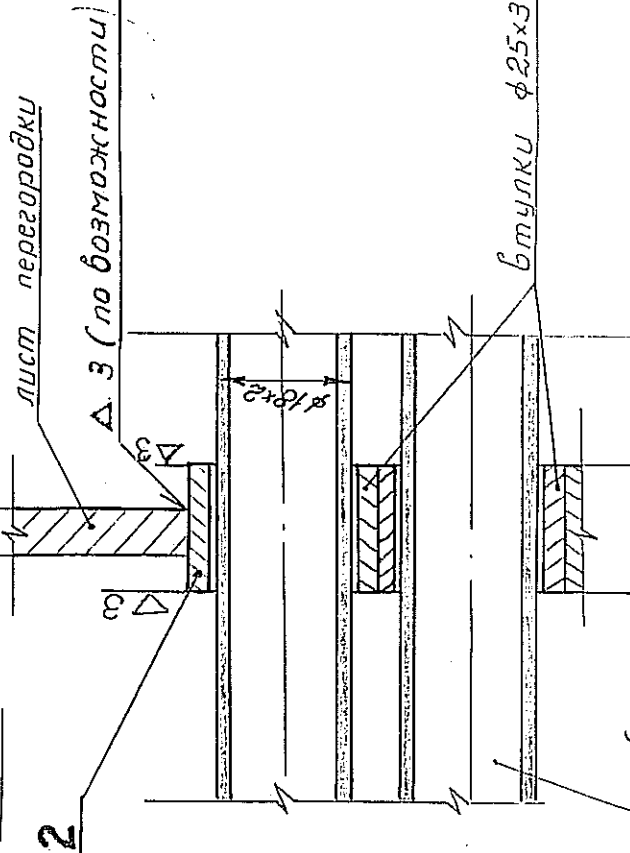
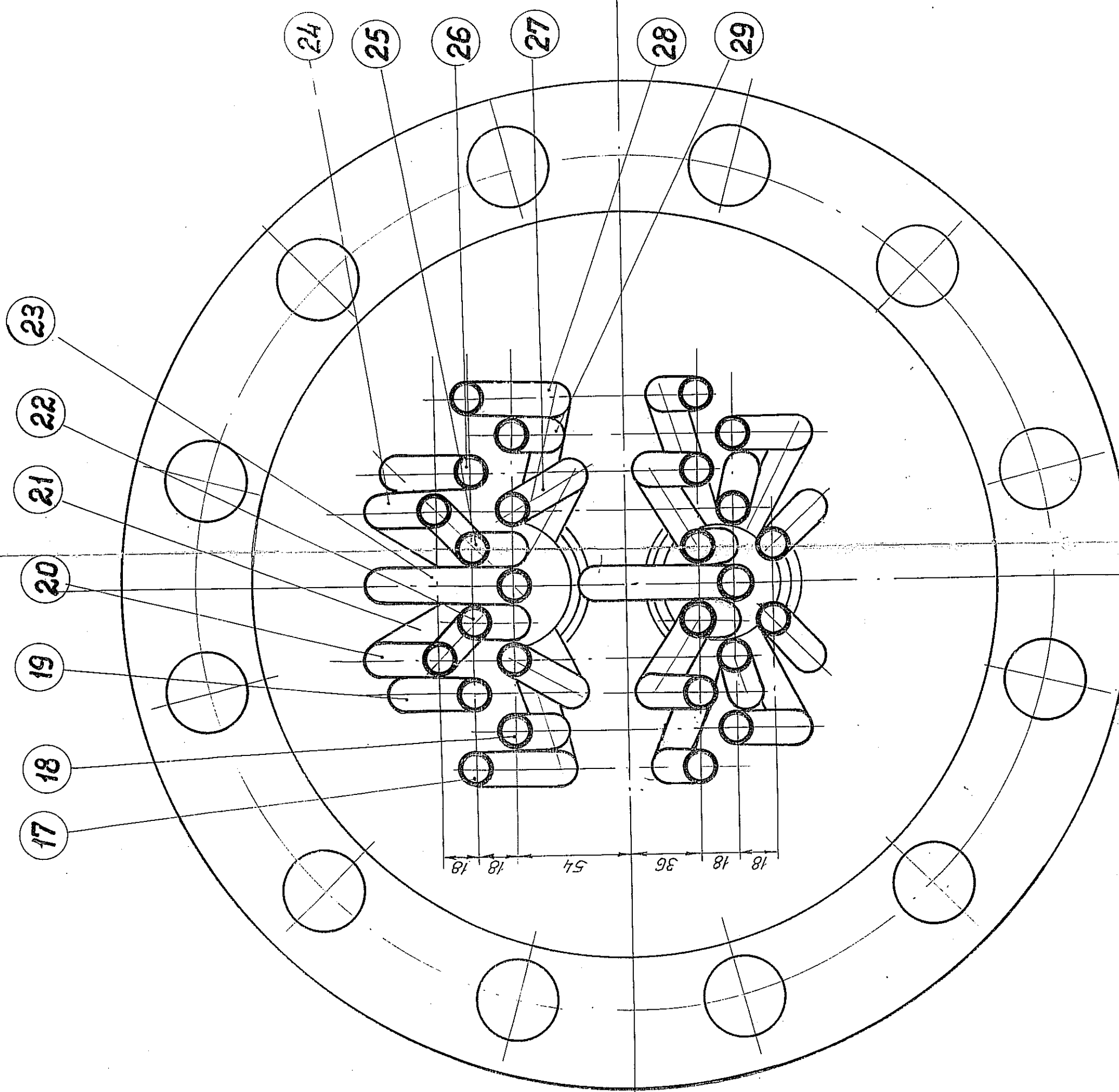


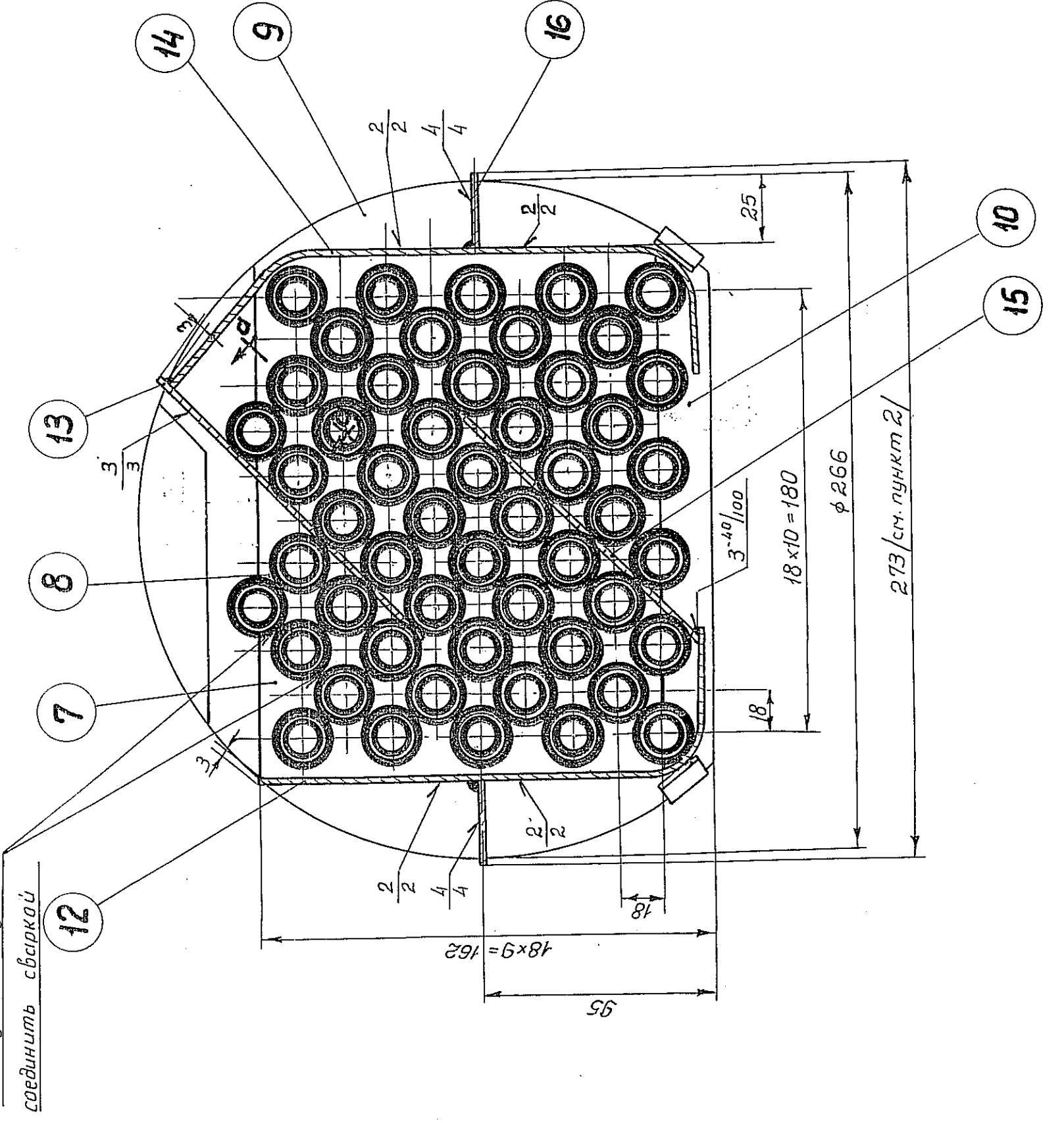
Сеч. А-А  
М 1:1



Разрез по А-А

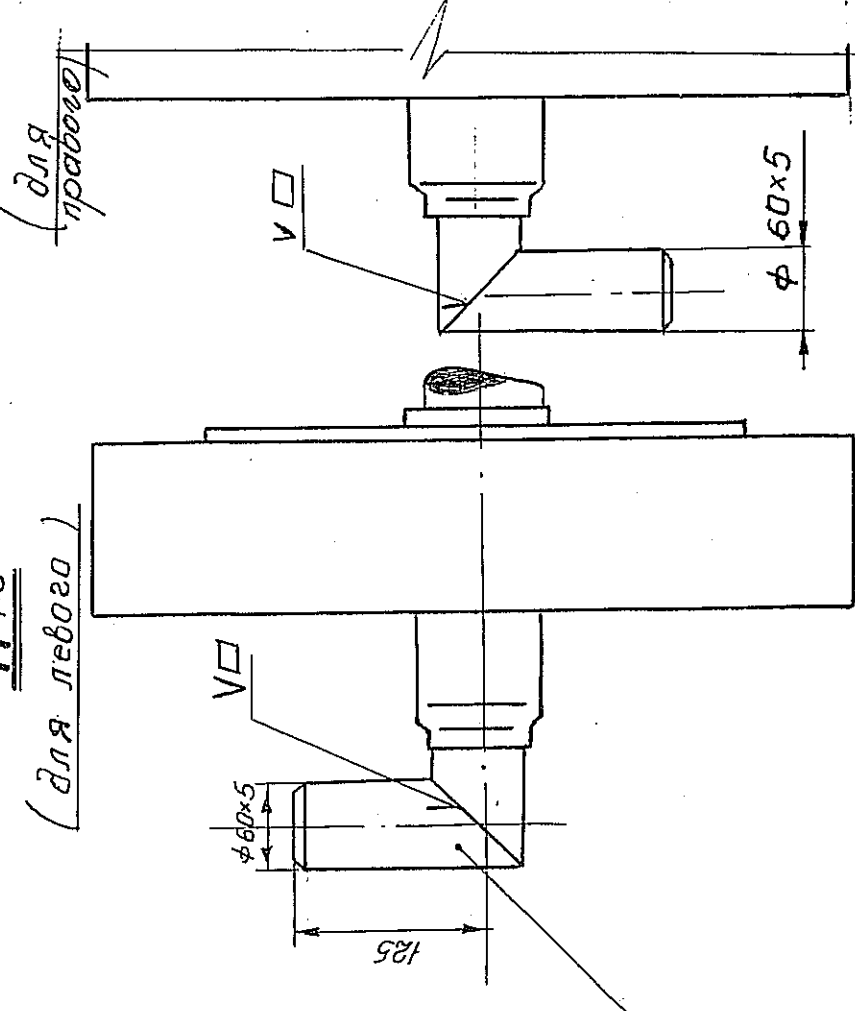


Разрез по Б-Б



Все втулки между собой  
соединить сваркой

Вид по стрелке М  
М 1:5



- Технические требования.**
1. Трубную систему испытать гидравлическим давлением 88 атм.
  2. Размер по краям листов по 16 поделить по действительному внутреннему диаметру камер с минимально базисным зазором.
  3. Приварку труб к камерам производить газовой сваркой, остальную сварку - электродными Э-42 по ГОСТ 2523-51.
  4. Лоз. 7 и 8 заменяются втулками  $\phi 25 \times 3$   $\epsilon = 25$
  5. Аналогия реконструируется (втулки взамен врезки) и левая трубная система.
  6. Количество на комплект 1 паровый, 1 левый.

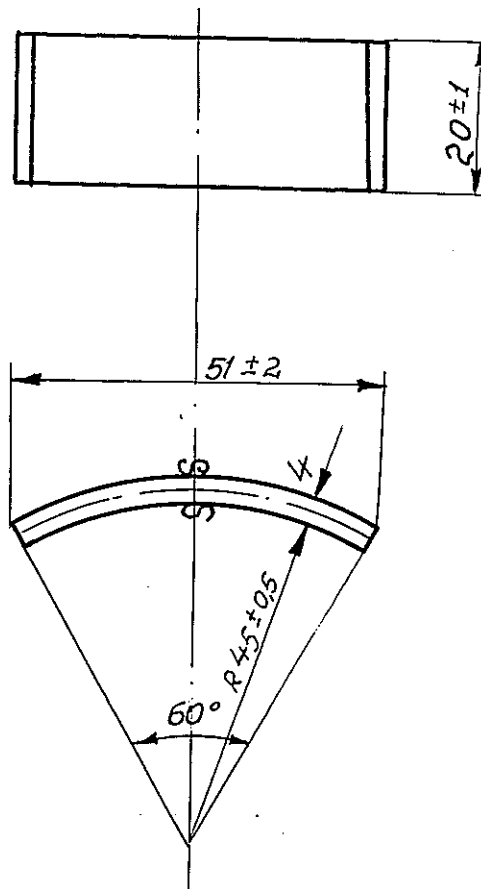
№	Примечание	Материал	Диаметр	Длина	Вес
32	Прокатный металл	Втулка $\phi 25 \times 3$ $\epsilon = 25$	156 шт.	380-79	0,04
		Наплавочный металл	Э-42	2523-51	0,5
К-2404	31	63257	Стр.3	600-28	0,03
	30	68944	Труба	$\phi 60 \times 5$	0,85
К-2427	29	68943	"	"	5,97
К-2426	28	68942	"	"	6,07
К-2409	27	68941	"	"	5,90
К-2422	26	68940	"	"	5,97
К-2416	25	68939	"	"	5,78
К-2440	24	68938	"	"	6,16
К-2425	23	68937	"	"	5,90
К-2400	22	68936	"	"	6,16
К-2413	21	68935	"	"	5,97
К-2425	20	68934	"	"	5,90
К-2421	19	68933	"	"	5,93
К-2417	18	68932	"	"	5,78
К-2423	17	68931	"	"	5,90
	16	Лист металл	Элемент $\phi 18 \times 2$	10 шт.	5,97
	15	По наплавоч.	Лист металл	795*28*5	6,07
	14	68929	Лист	795*135*3	2,5
	13	68927	"	"	5,0
	12	68927	"	"	7,0
	11	69254	"	"	2,8
	10	68926	"	"	2,8
	9	68925	"	"	2,8
	8	68924	"	"	2,8
	7	68923	"	"	2,8
	6	68922	"	"	2,8
	5	68921	"	"	2,8
	4	68920	"	"	2,8
	3	68919	"	"	2,8
	2	68918	"	"	2,8
	1	68917	"	"	2,8
	0	68916	"	"	2,8

Лист	Вильнюсская
Чертеж	ТЭЦ
Паровый	М
Стр. 3	1:2
Коллектор	Трубная система К-3340 (левая)
Вес	221

Конт. чертеж 1:2



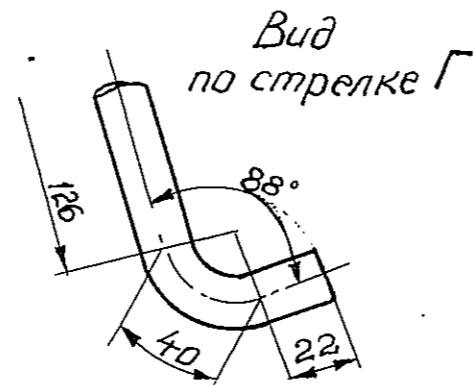
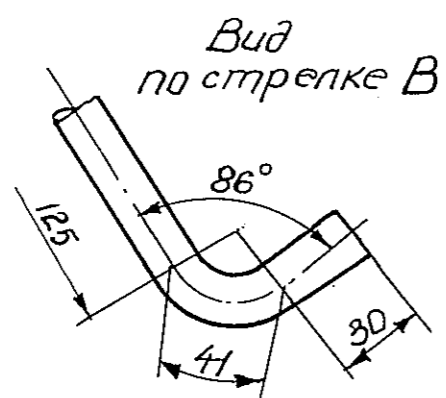
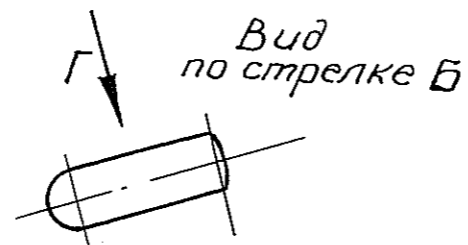
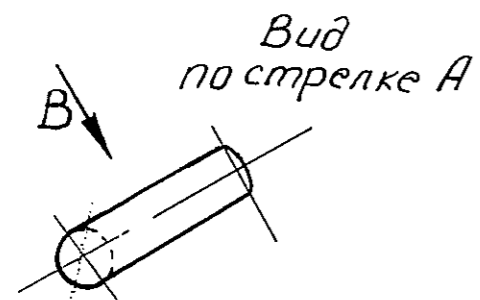
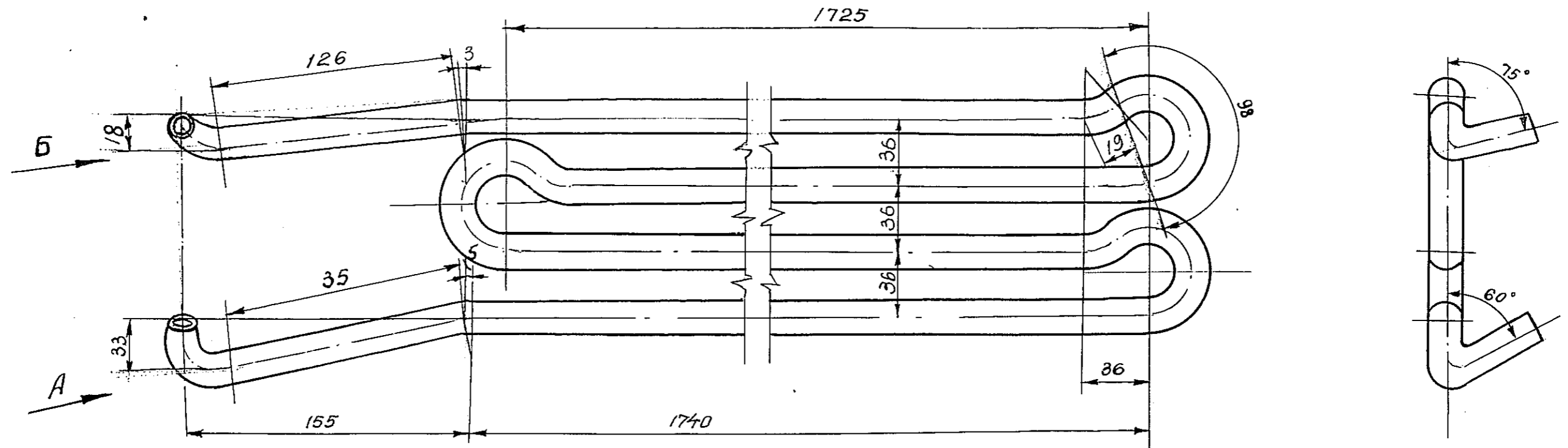
Остальное



Заготовка 49×20×4

Копия чертежа № 69257 Б.К.3.

	Дата	Фамилия	Подпись	<b>Вильнюсская ТЭЦ</b>
Чертил				
Провер.			Баден	
Нач. отд.		Гау		
Гл. инж.		Саргаулис		
Копиров	22. II. 58	Семашко	Сел	
<b>М</b> 1:1	<b>Приварыци</b> 51×20×4			<b>К-2404</b>
				Мат. ер. Вес в кг.
				Ст. 3 ГОСТ 500-52 0,03

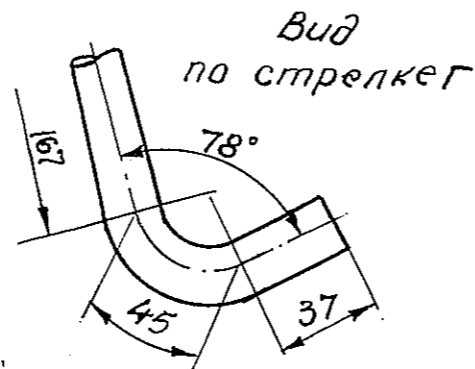
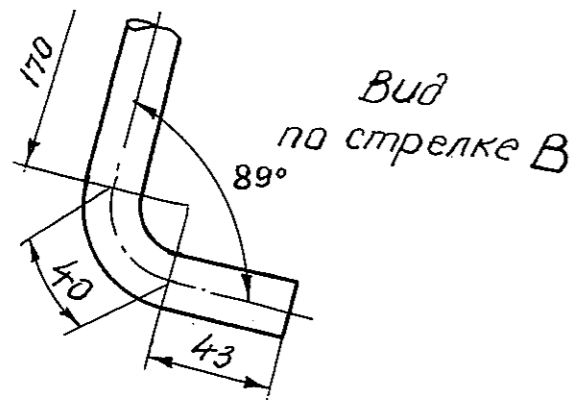
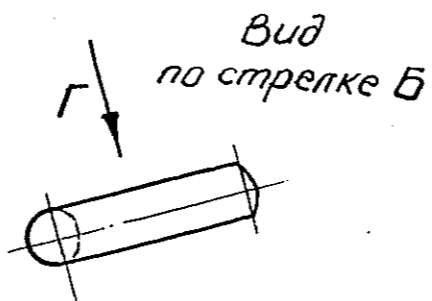
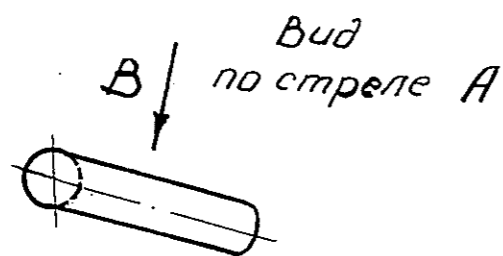
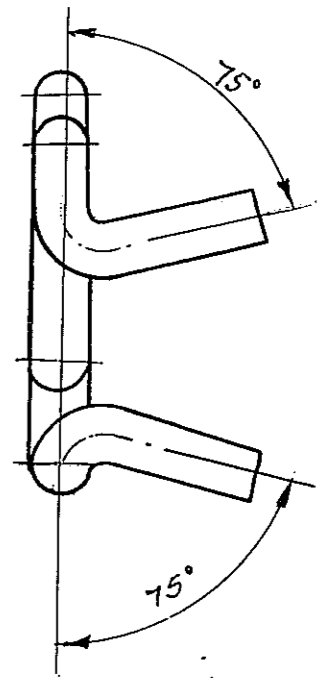
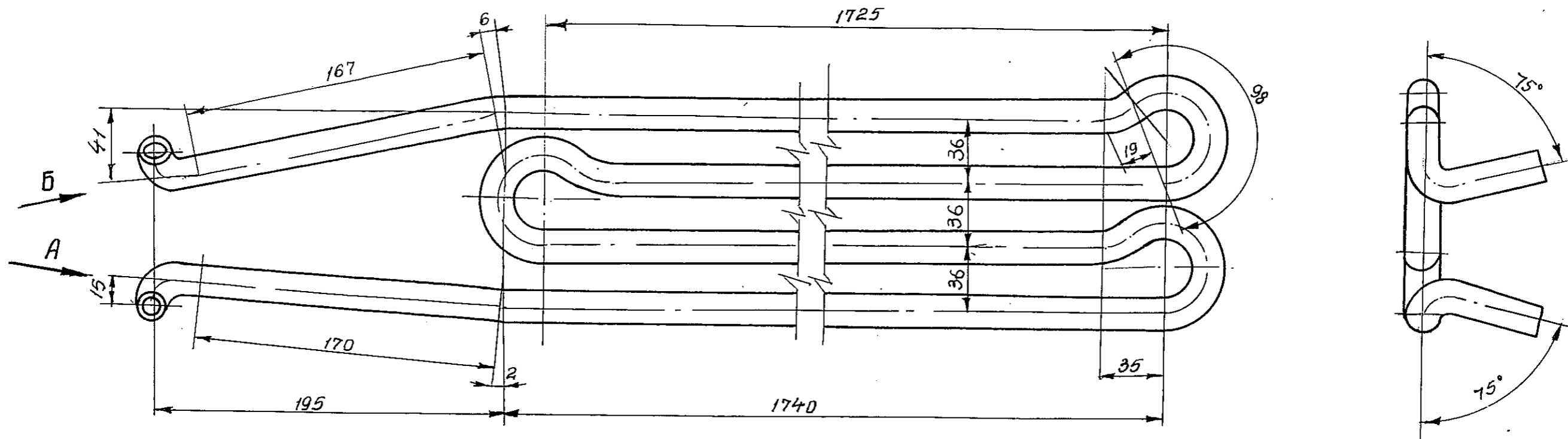


Технические требования

1. Радиусы гибов - 25 мм
2. Змеевик изготовить в соответствии с ТУ-221-53
3. Гидропроба 88 атм

Копия чертежа № 68943 Б.К.З.

	Дата	Фамилия	Подпись	<b>Вильнюсская ТЭЦ</b>	
Чертил					
Провер			Валден		
Нач. отд		Гай			
Гл. инж.		Саргучис			
Копиров	21. III 58	Семашко	Селив		
<b>М</b>	<b>Змеевик ф 18x2 L=7568 /правый/</b>			<b>К-2427</b>	
				Матер	Вес в кг
1:2,5				ГОСТ 301-50	5,97



Технические требования.

1. Радиусы гибов - 25 мм
2. Змеевик изготовить в соответствии с Т.У. 221-53
3. Гидропроба 88 атм

Копия чертежа № 68942 БК.3.

	Дата	Имя	Подпись
Чертил			
Провер.			Вальден
Нач. отд.		Гай	
Инжен.		Саргаули	
Копиров	12. III - 58г.	Семашко	Сем

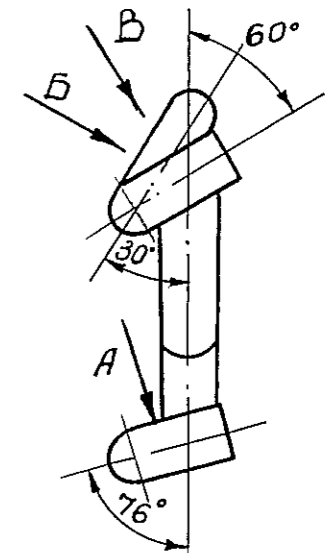
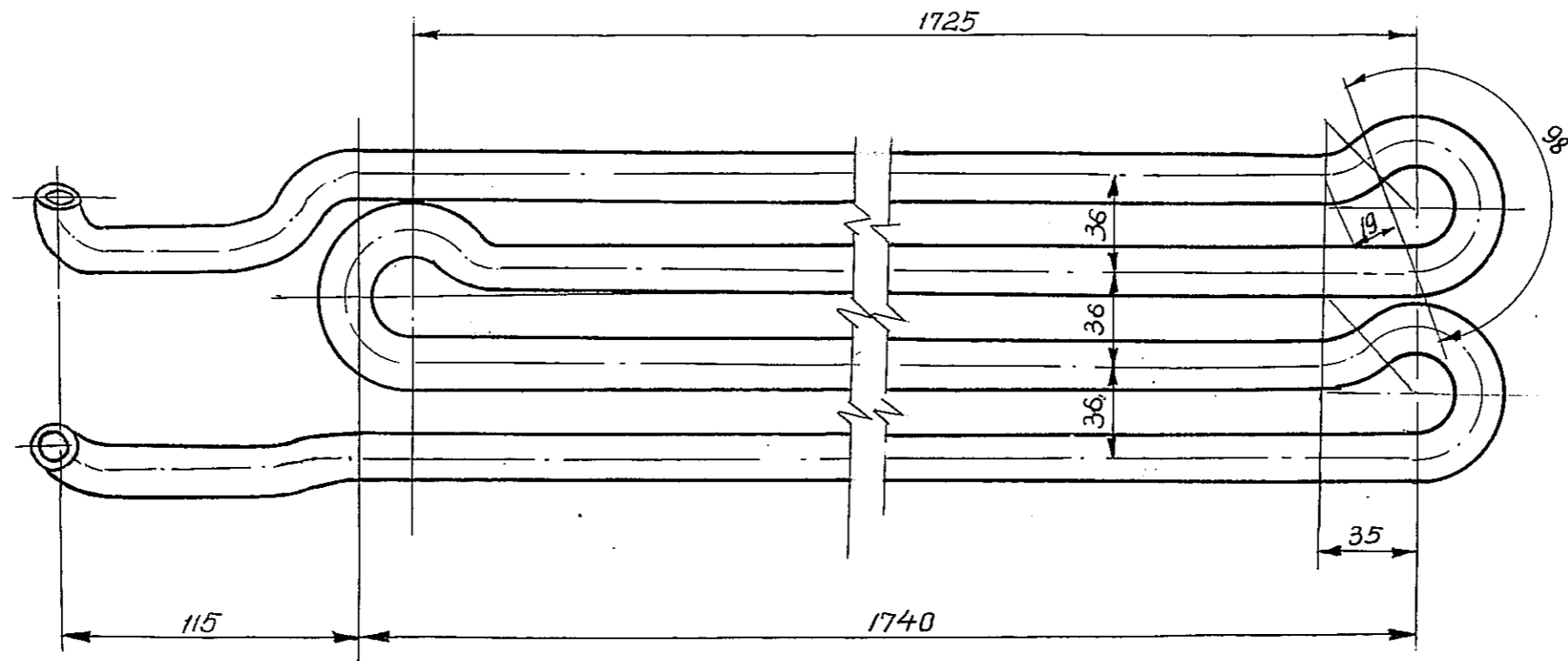
Вильнюсская  
ТЭЦ

М  
1:2,5

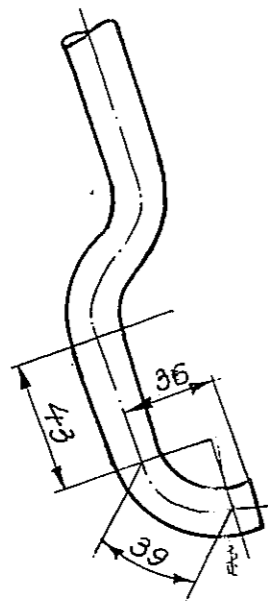
Змеевик  $\phi 18 \times 2$   
L=7685  
/правый/

K-2426

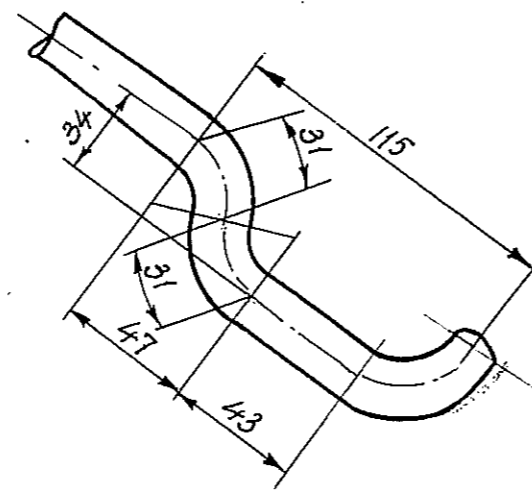
Матер.	Вес в кг.
10	6,97
Лист 301-50	



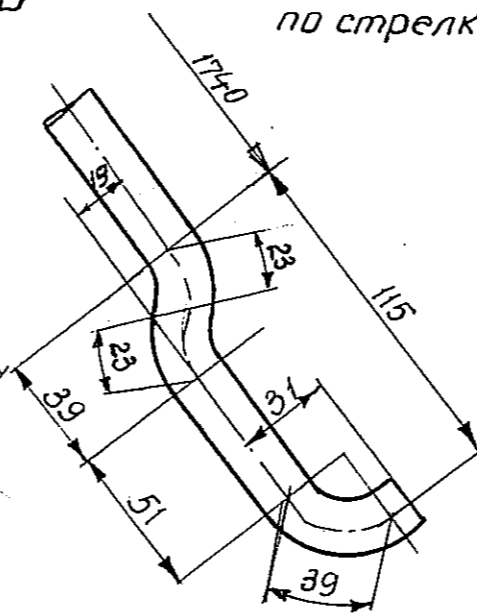
Вид по стрелке В



Вид по стрелке Б



Вид по стрелке А



**Технические требования:**

1. Радиусы гибов - 25 мм.
2. Змеевик изготовить в соответствии с ТУ 221-53
3. Гидропроба 88 атм

Копия чертежа №68941 БКЗ.

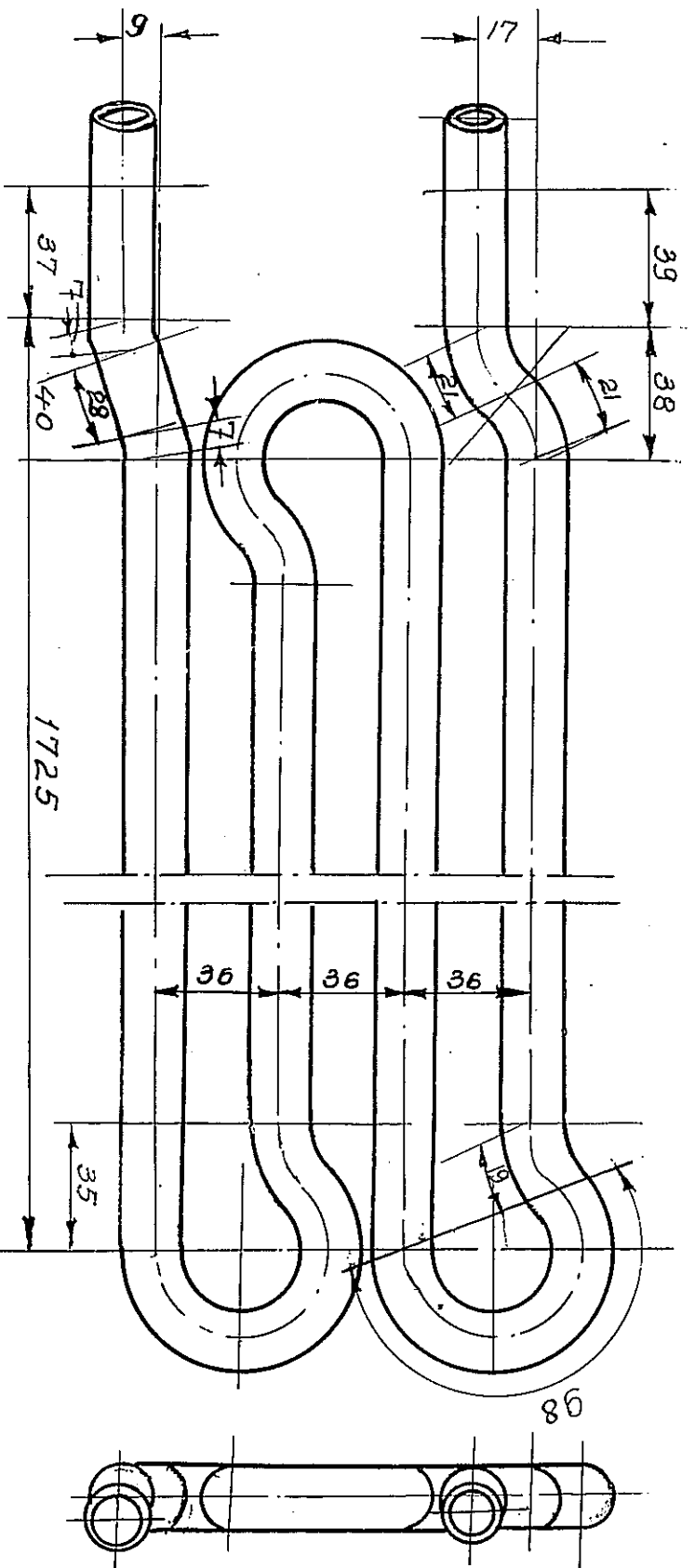
	Дата	Фамилия	Подпись
Чертил			
Провер.			Вильнюс
Нач. отд.		Гау	
Гл. инжен.		Саргаутис	
Копиров.	12. III. 58	Семашко	Сем

Вильнюсская  
ТЭЦ

М	Змеевик φ 18×2 L=7473 /правый/	К-2409	
		Матер. 10	Вес в кг. 5,96

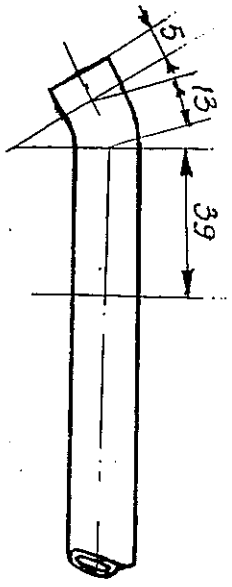
1:2,5      ГОСТ 301-50





техническая подготовка

1. Радиусы выбор - 25 мм
2. Змеевик изготовить в соответствии с Т.у.-221-53.
3. Гидропроба 88 мм.

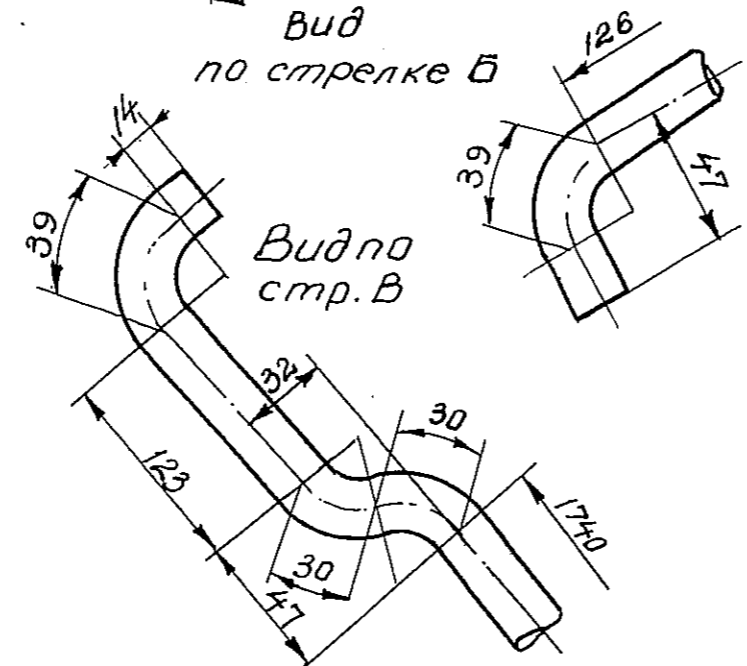
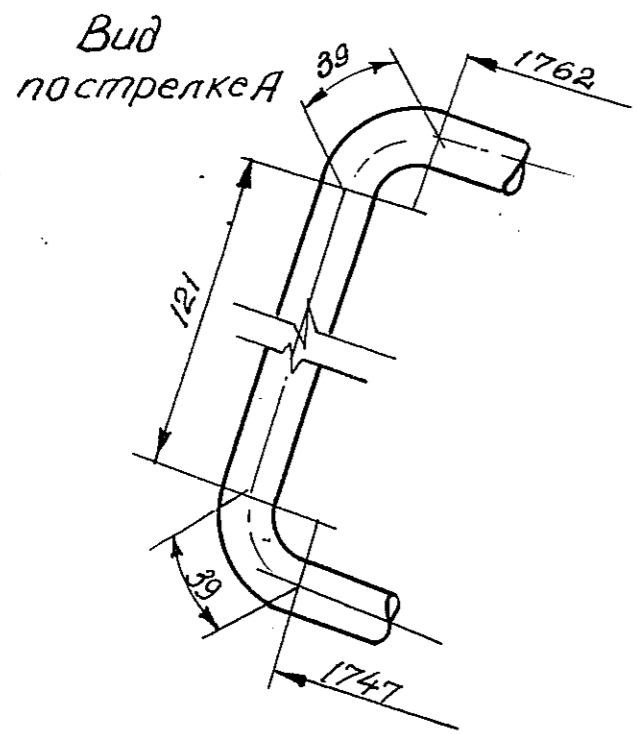
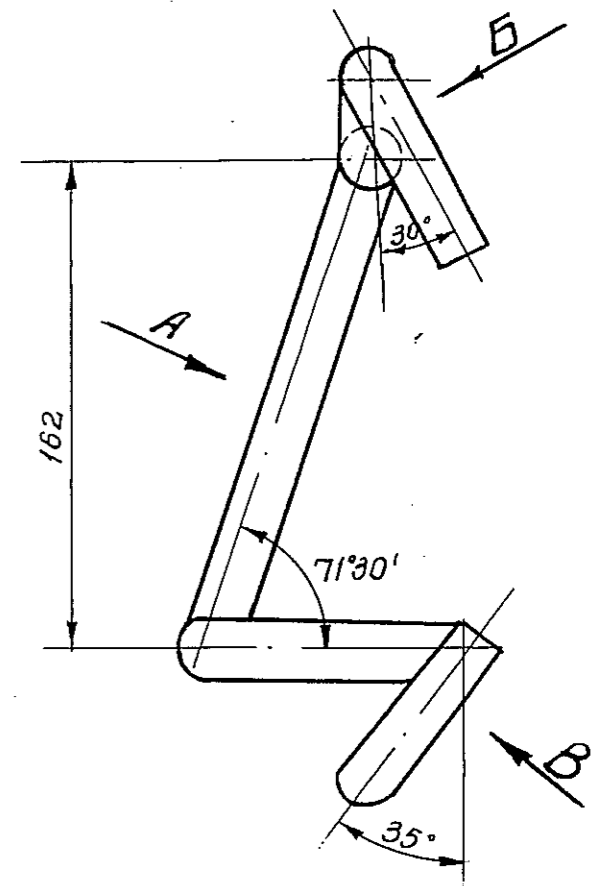
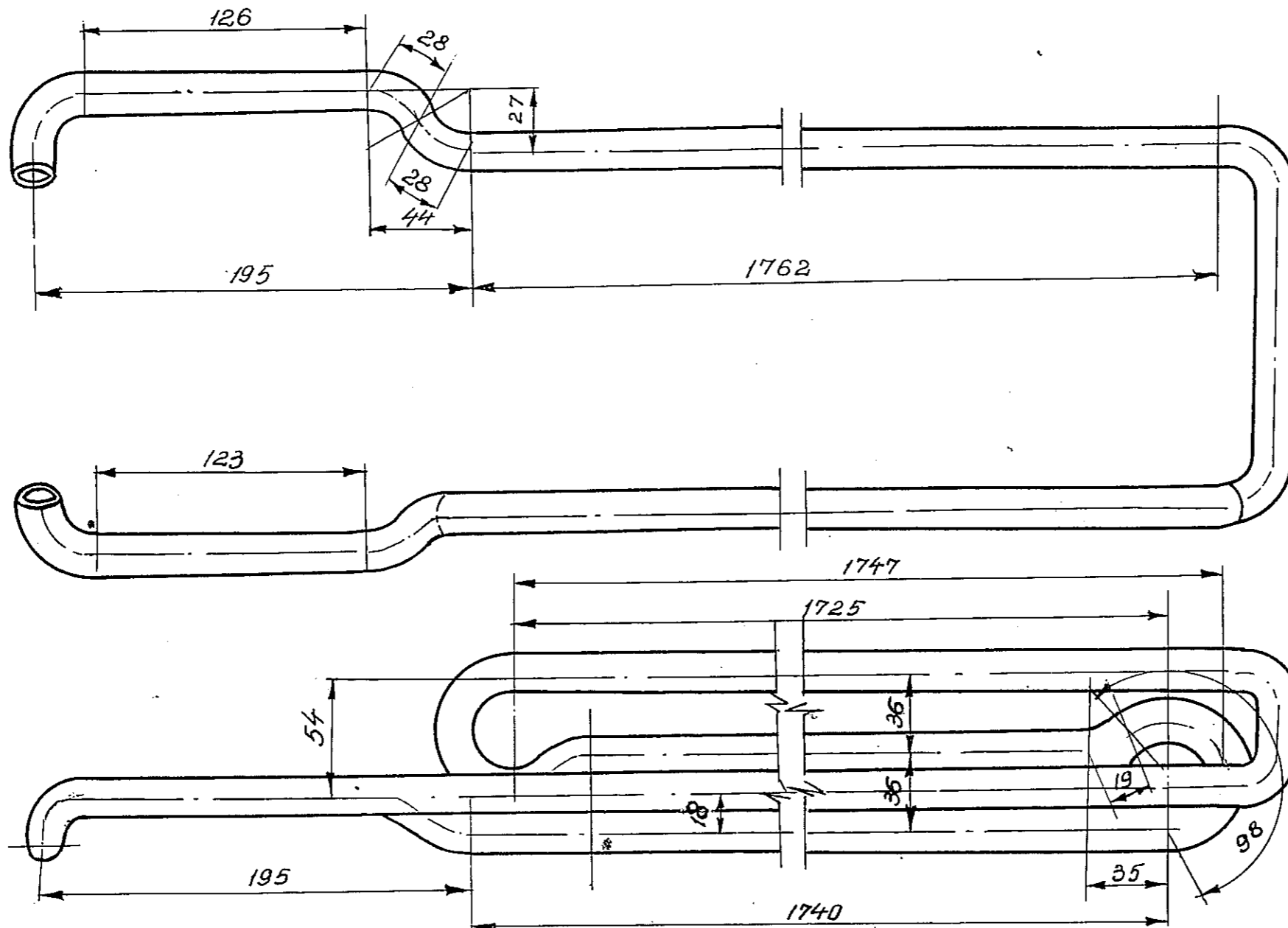


Чертил	Дата	графика	подпись
Провер.			
Нач. отд.		Таш	
П. УЧЕТН.		Сарагули	
Копиров	26. II. 58	Сеншко	Сун

**Вильнюсская**  
**ТЭЦ**

<b>M</b>	<b>Змеевик</b>	<b>K-2415</b>
1:2	$\Phi 18 \times 2, L = 7342$ /пробавдич/	Матер. Вес & кг ТО ГОСТ 301-50 5,78

Копия чертёжа №68939 Б.К.3.

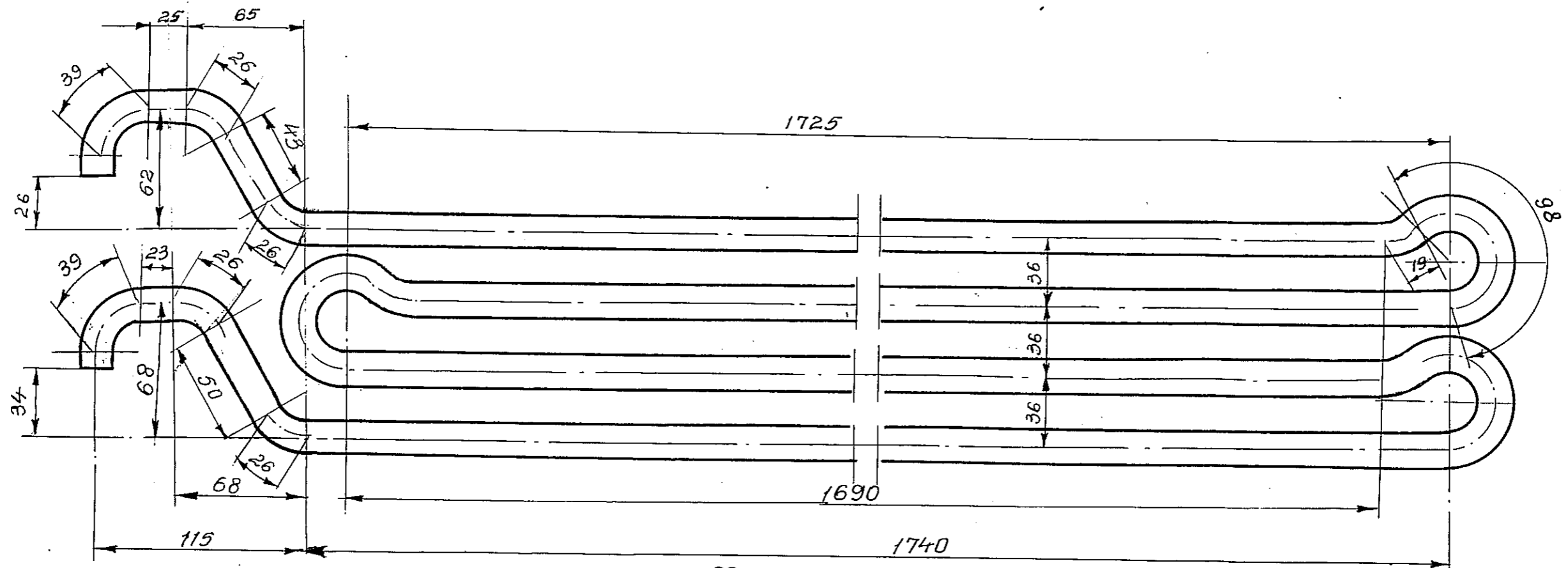


**Технические требования:**

1. Радиусы гибов = 25м.
2. Змеевик изготовить в соответствии с ТУ. 221-53
3. Гидропроба 88 атм.

Копия чертежа № 68938 Б.К.З.

	Дата	Фамилия	Подпись	<b>Вильнюсская ТЭЦ</b>
Чертил				
Провер			Вальдман	
Нач. отд.		Гош		
Гл. инж.		Сарапуис		
Копиров.	11 III. 58г.	Копиров.	Семин	
<b>М</b> 1:2,5	<b>Змеевик 18x2</b> <b>l = 7816</b> <b>[правый]</b>			<b>К-2410</b>
	Матер.	10		Вес в кг.
	ГОСТ 301-50		6,16	

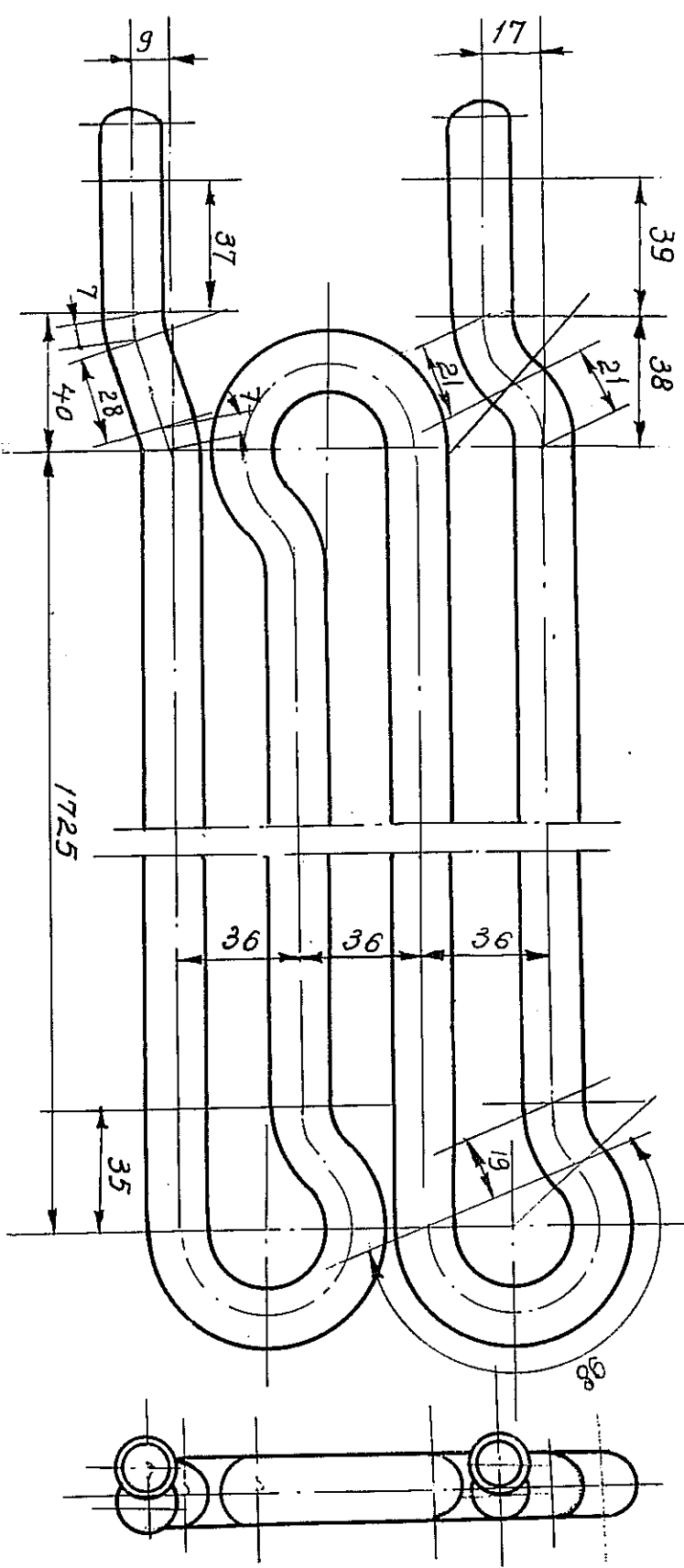


**Мехнические требования:**

1. Радиусы гибок - 25 мм.
  2. Змеевик изготовить в соответствии с ТУ-221-53
- э гидропроба 88 ати

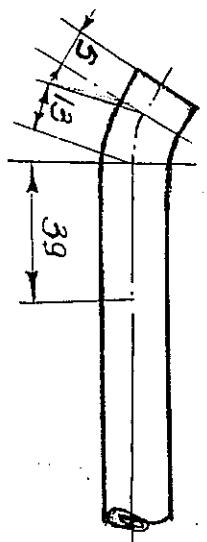
Копия чертежа № 68937 Б.К.З.

	Дата	Фамилия	Подпись	<b>Вильнюсская ТЭЦ.</b>
Чертил				
Провер			Вальдемар	
Нач. отд.		Гай		
Гл. инж.		Сарацунис		
Копиров.		Веняшко	Е	
<b>М</b> 1:2,5	<b>Змеевик φ 18 × 2</b> ℓ = 7519			<b>К-2423</b>
			Матер.	Вес в кг
		10	Год 2015	<b>5,93</b>



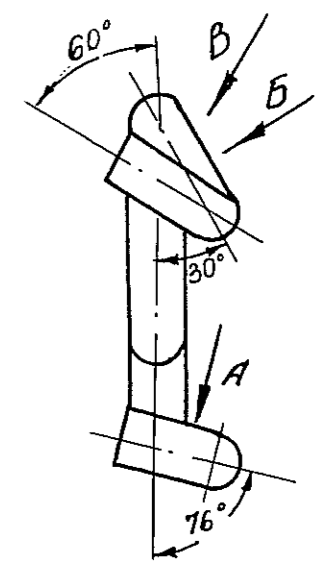
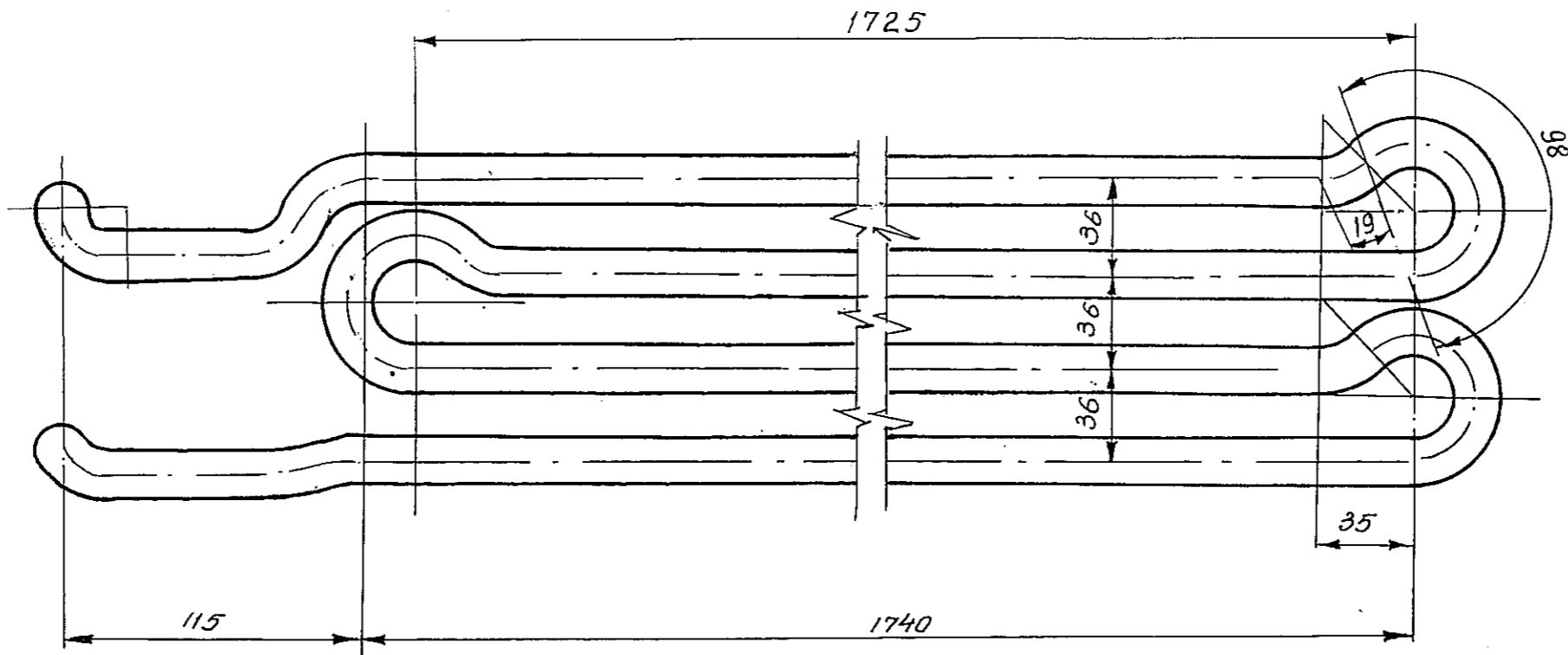
Механические требования:

1. Радиусы зубов - 25 мм.
2. Змеёвик узеловым и соответствию с Т.У. - 221-53
3. Гидропроба 88 атм.



Копия Чертежа №58936 Б.К.З.

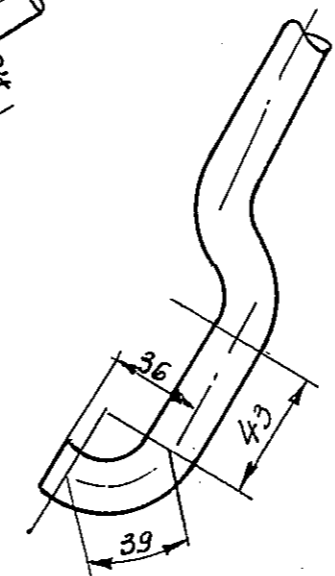
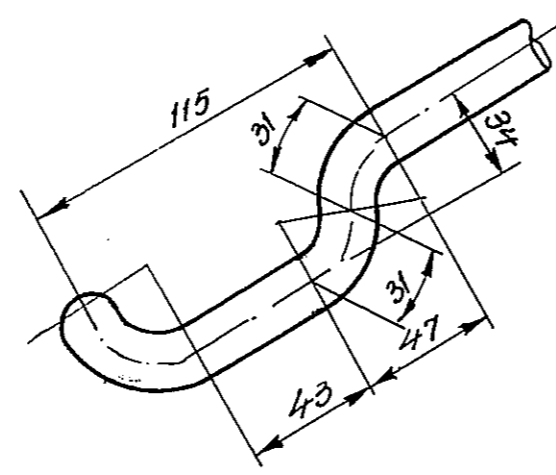
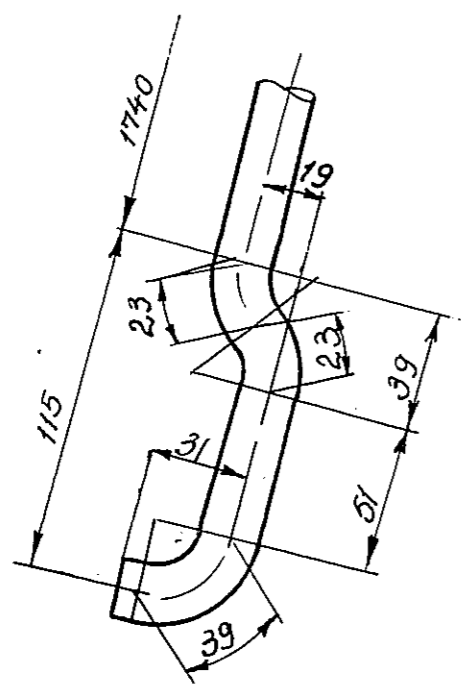
М	1:2	ЗМЕЁВУК φ 18x2, L=7342 ИЗВЕБИЛ	К-2400
Чертил	Дата	Панкиса	Подпись
Пробер.			Подпись
Мод. отд.		Гол	
И. И. И. И.		Гордунца	
Копиров	26. II. 58	Сержика	Саша
		<b>Вильносская</b>	
		<b>ТЭУ</b>	
Мат. ер.	Вес & Кз		
ГОСТ	301-50	5.78	



Вид по стрелке А

Вид по стрелке Б

Вид по стрелке В

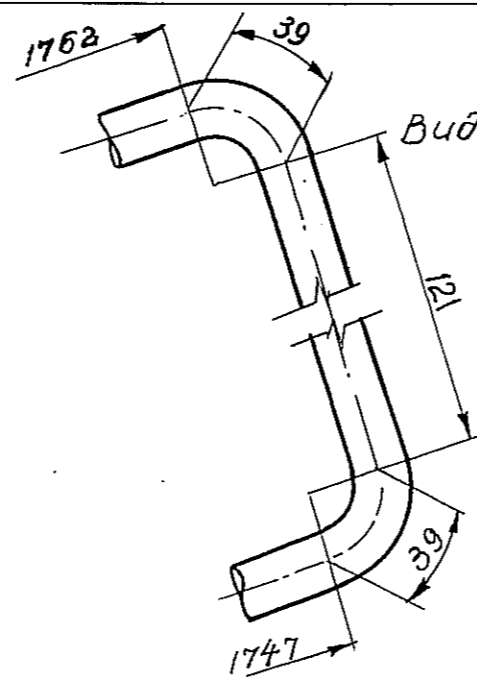
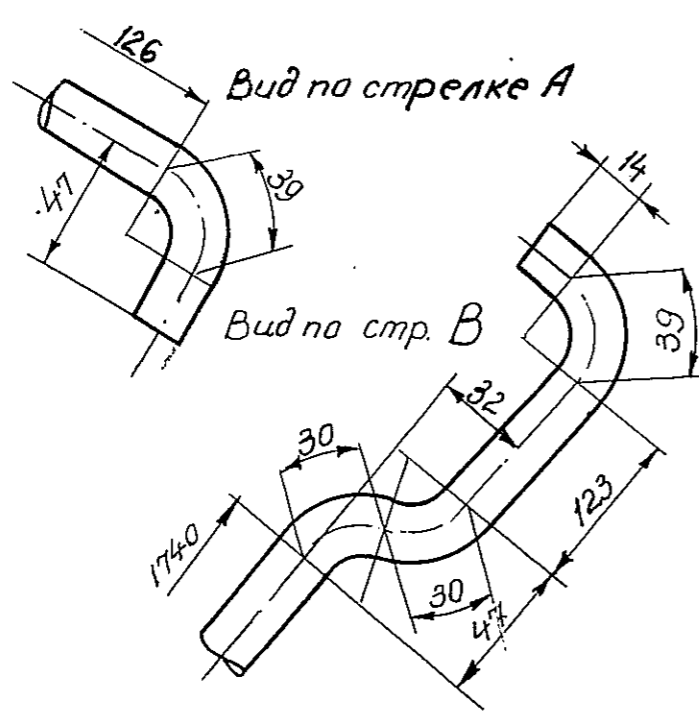
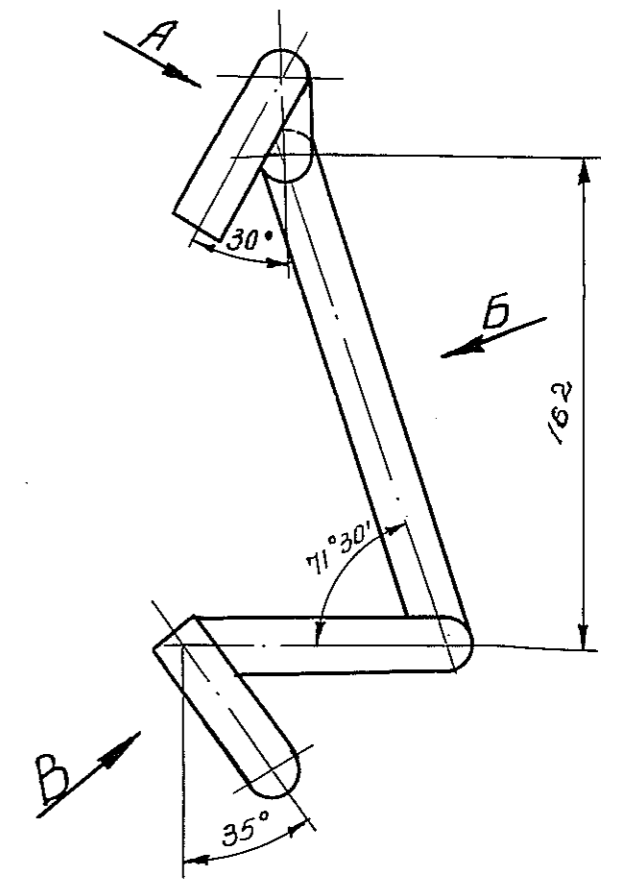
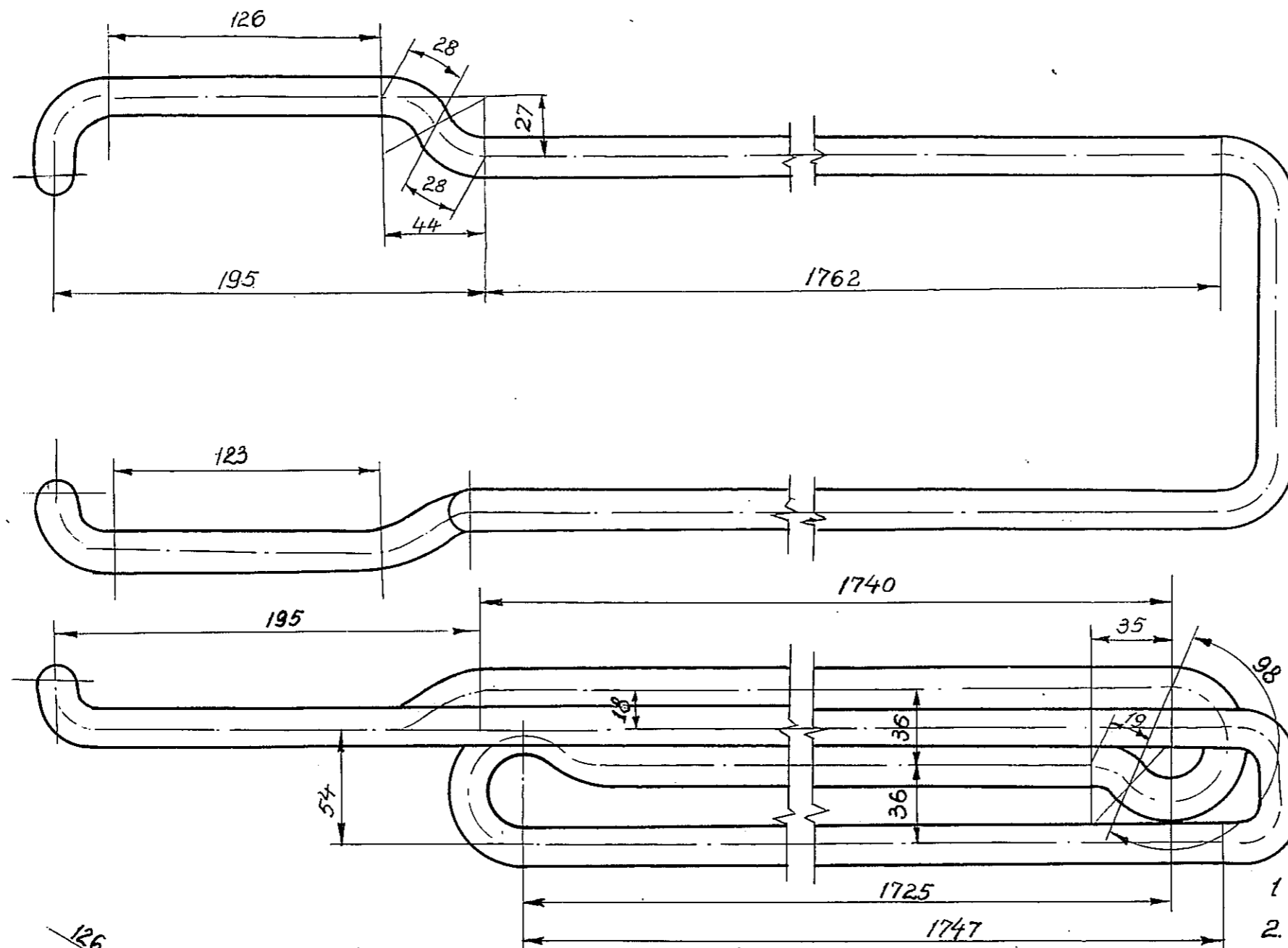


**Технические требования:**

1. Радиусы гибов — 25 мм.
2. Змеевик изготовить в соответствии с ТУ-221-53
3. Гидропроба 88 атм.

Копия чертежа № 68935 Б.К.З.

	Дата	Инициалы	Подпись	<b>Вильнюсская ТЭЦ</b>
Чертил				
Провер.				
Нач. отд.		Гай		
Гл. инж.		Саргацис		
Копиров.	4. III. 58	Семашко	Сем	
<b>М</b> 1:2,5	<b>Змеевик φ 18×2</b> <b>ℓ=7473</b> <b>(левый)</b>			<b>К-2413</b>
		Матер.	Вес в кг	
	10	ГОСТ 201-50	5,9	



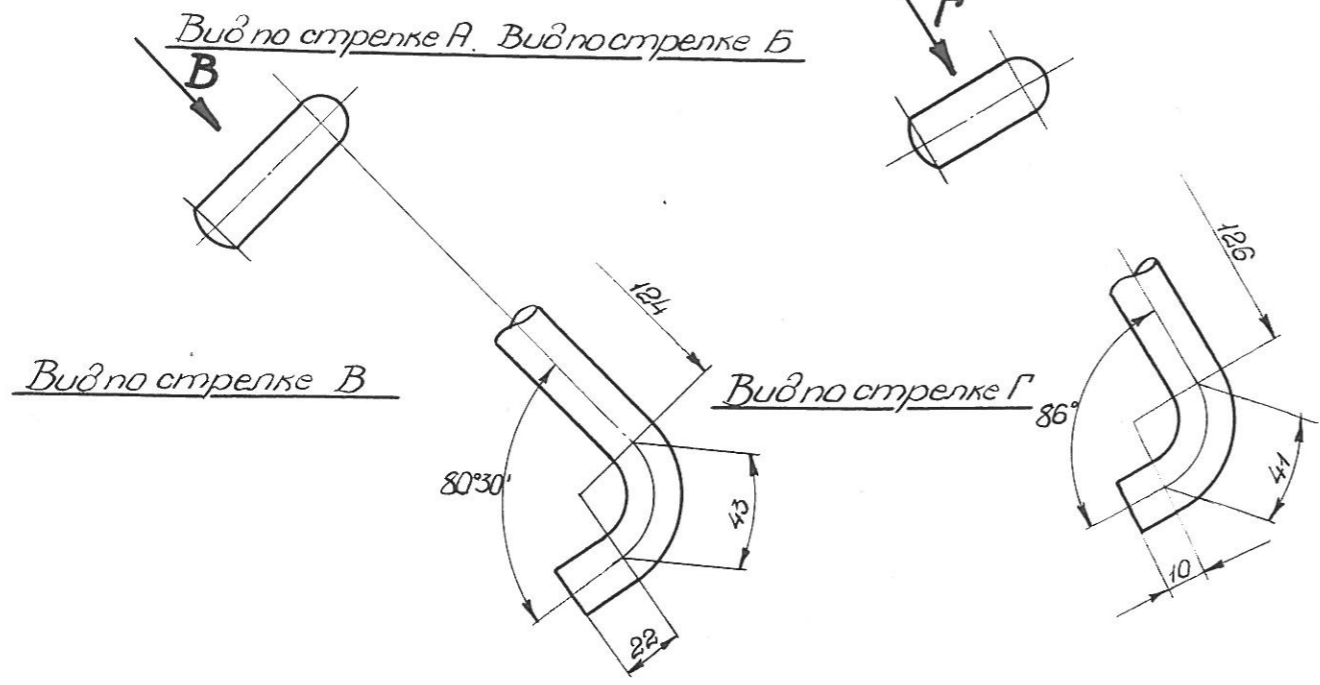
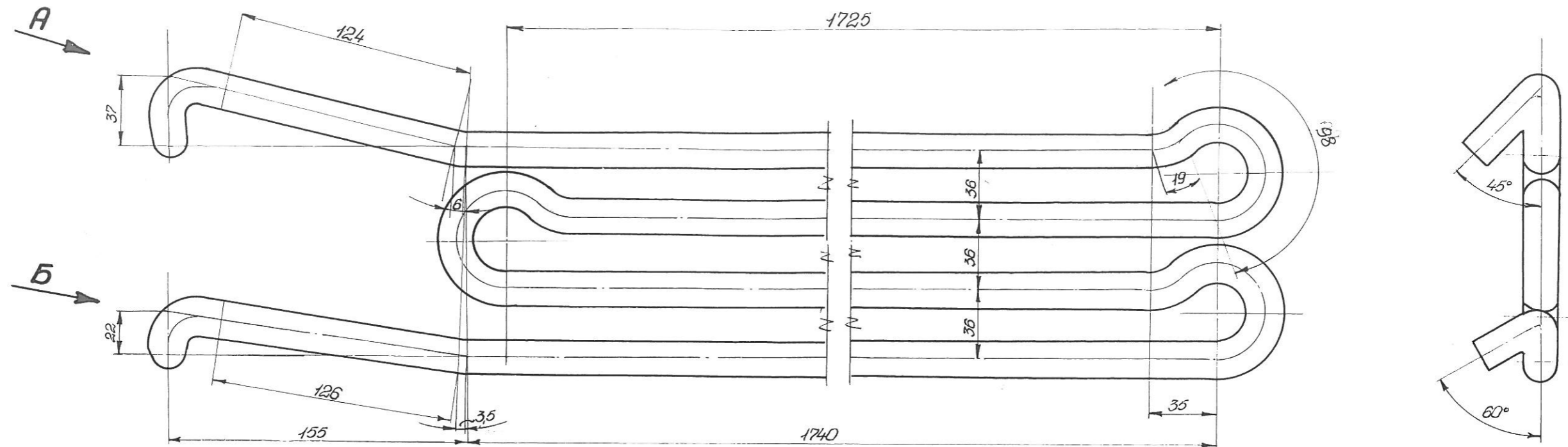
**Технические требования:**  
 1. Радиусы гибов - 25 мм.  
 2. Змеевик изготовить в соответствии с ТУ. 221-53  
 3. Гидропроба 88ати.

Копия чертежа №68934 Б.К.З.

	Дата	Фамилия	Подпись
Чертил			
Провер			Вильнюска
Нач. отд.		Тош	
Гл. инженер		Серегунис	
Копиров.	3. III. 58	Семашко	Сем

**Вильнюска  
ТЭЦ**

<b>М</b> 1:25	<b>Змеевик φ18×2</b> L=7816 /левый/	<b>К-2425</b>
		Матер. Вес в кг 10 61,6 ГОСТ 301-50

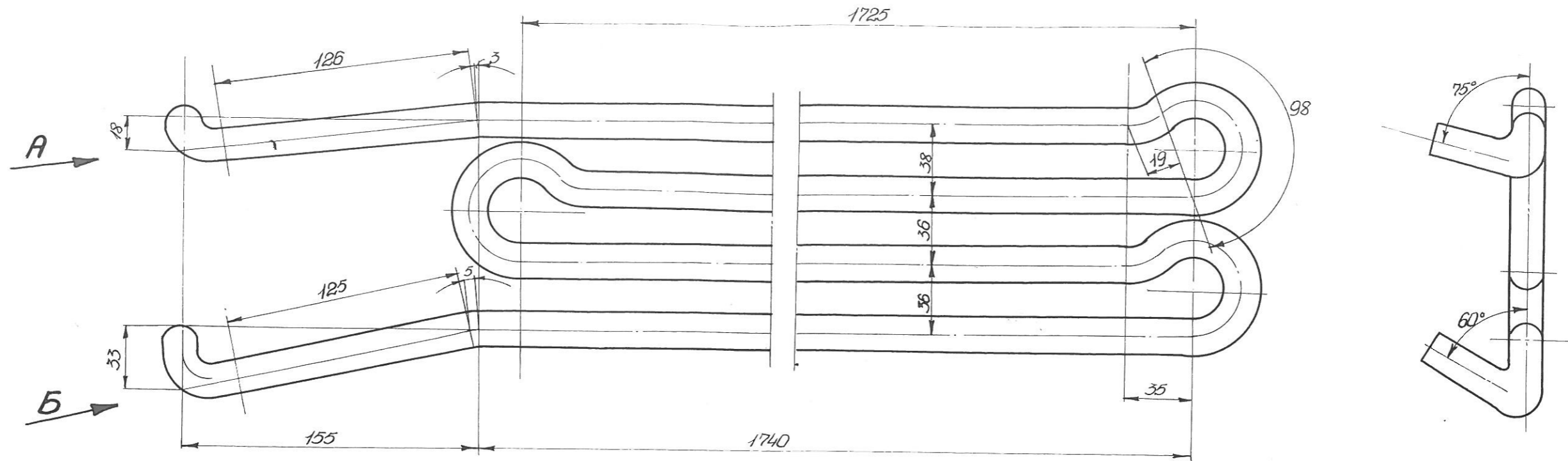


Технические требования

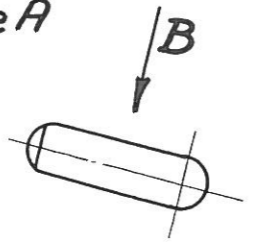
1. Радиусы гибов - 25мм.
2. Змеевик изготовить в соответствии с ТУ-221-53.
3. Гидропроба 88атм.

Копия с черт. №68933 БКЗ

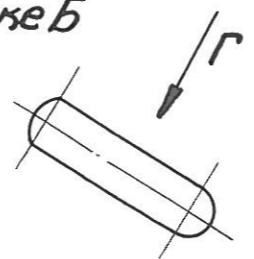
	Дата	Фамилия	Подпись	<b>Вильнюсская ТЭЦ</b>
Чертил				
Проверил				
Нач. отд.		Гай		
Гл. инж.		Саргаулис		
Копиров.	17. III. 58	Барыкина	Вяткина	
М 1:2,5	Змеевик ф 18*2 L=7551 (левый)			<b>K-2421</b>
				Материал 10 ГОСТ 301-50
			Вес в кг. <b>5,97</b>	



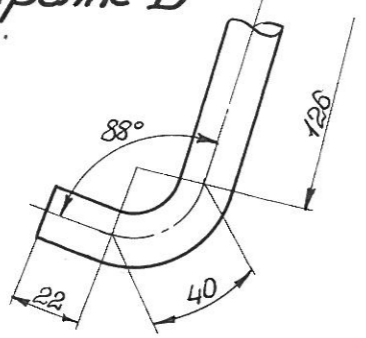
Вид по стрелке А



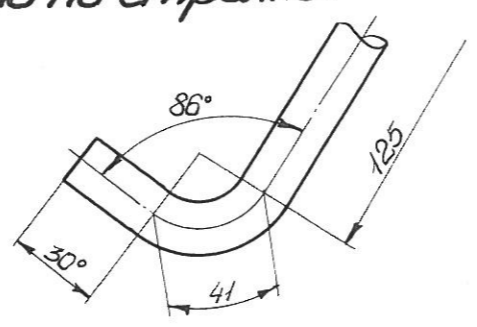
Вид по стрелке Б



Вид по стрелке В



Вид по стрелке Г

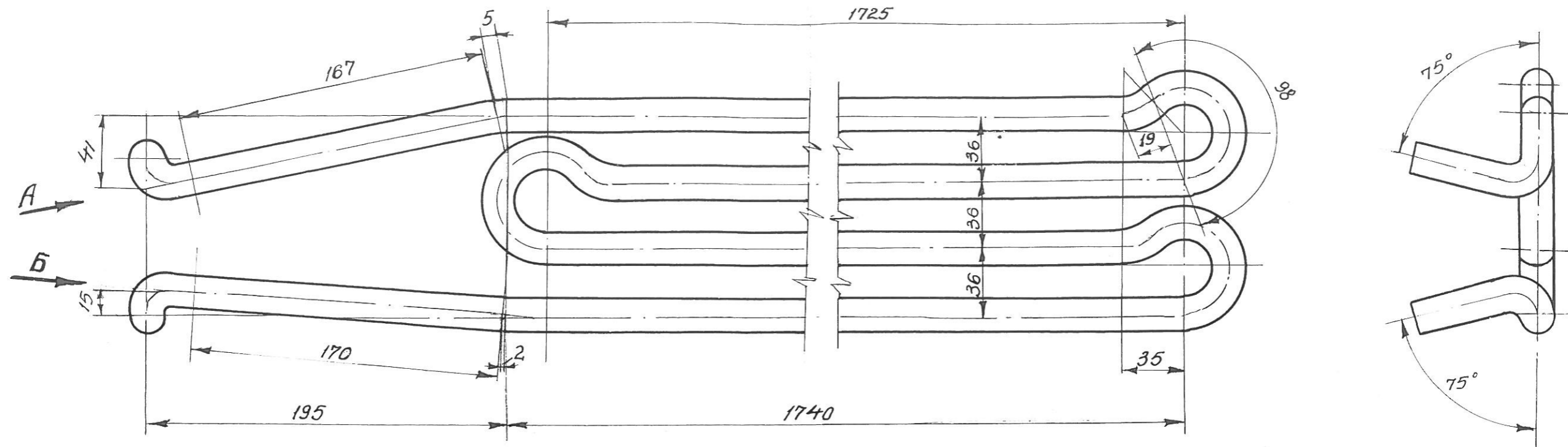


Технические требования:

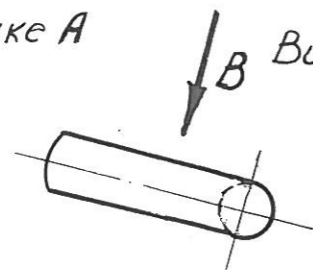
1. Радиусы гибов - 25мм.
2. Змеевик изготовить в соответствии с ТУ-221-53
3. Гидропроба 88атм.

Копия с черт. №68932 БКЗ

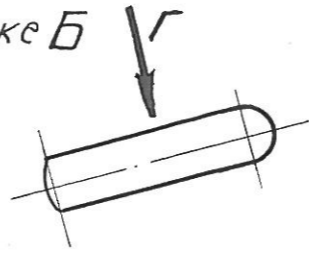
	Дата	фамилия	Подпись	<b>Вильнюсская ТЭЦ</b>
Чертил				
Проверил			Valdim	
Нач. отд.		Гай		
Гл. инж.		Саргаулис		
Копиров.	6.11.58	Барелкене	Ватейф.	
М 1:2,5	<b>Змеевик ф 18*2 L=7568 (левый)</b>			<b>K-2417</b>
			материал	Вес в кг.
			10 ГОСТ 301-50	<b>5,97</b>



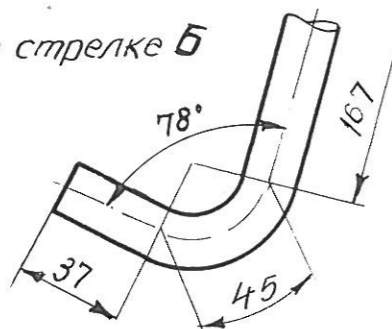
Вид по стрелке А



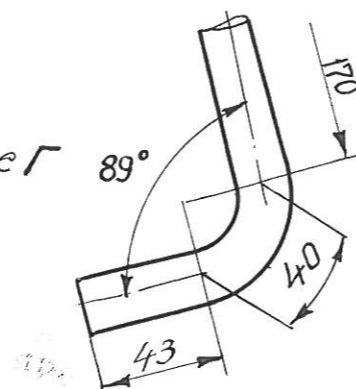
Вид по стрелке Б



Вид по стрелке В



вид по стрелке Г

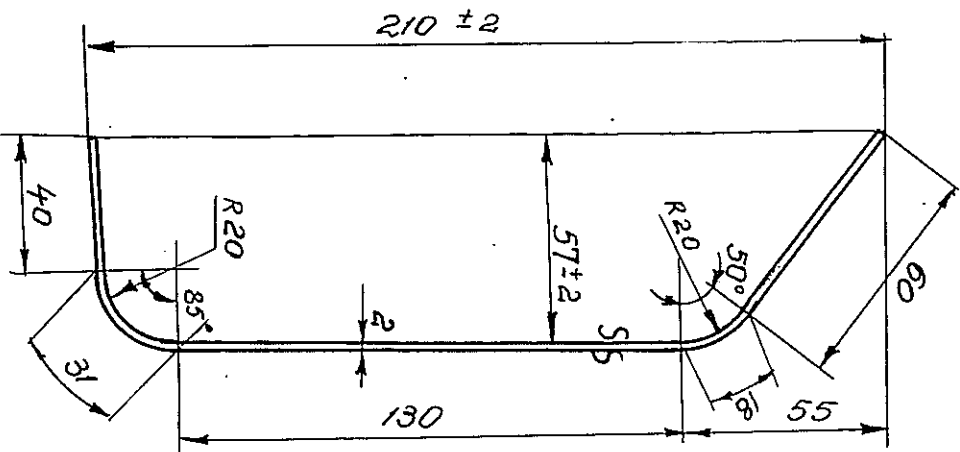
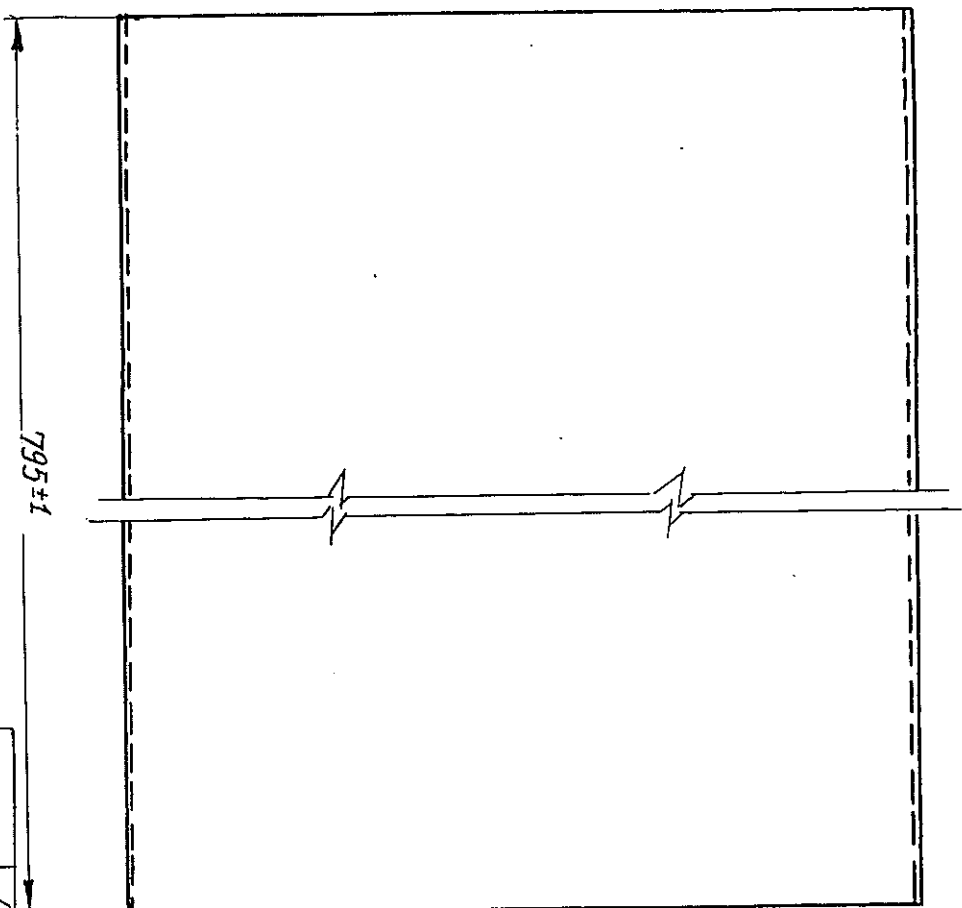


Технические требования:

1. Радиусы гибов - 25 мм
2. Змеевик изготовить в соответствии с Т.У. 221-53.
3. Гидропроба 88 атм.

Копия чертежа №68931 Б.К.3.

	Дата	Фамилия	Подпись	Вильнюсская ТЭЦ
Чертил				
Провер			Вальденс	
Нач. отд.		Гау		
Гл. инж. эк.		Саргацук		
Провер	3.3.58г.	Семашко	Сем	
М 1:2,5	Змеевик $\phi 18 \times 2$ $L=7685$ (левый)			K-2428
	Матер.	10		Вес в кг.
	10г	30г-50		6,07



Зaгoтoвкa

Лист 795x280x2

Кoпия чертёжа  
№: 68929 Б.К.3

Чертун	Дата	Фамилия	Подпись
Провер.			
Нач. отд.		Гай	
Дир. упр. ед.		Сарагуца	
Конуров	1 III. 58г.	Семашко	Гав

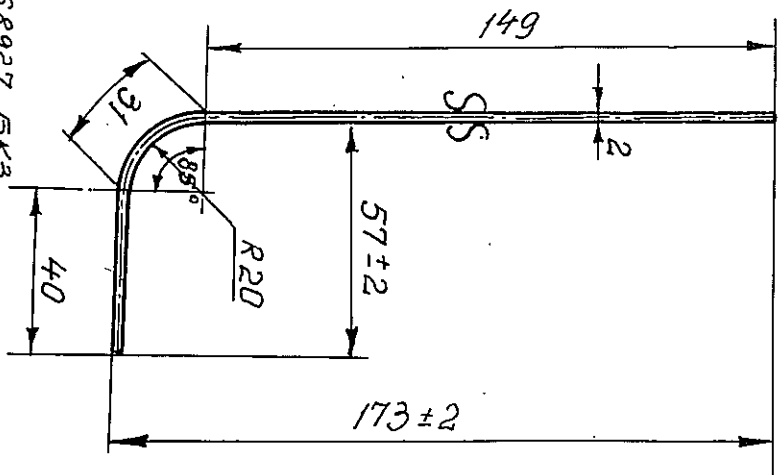
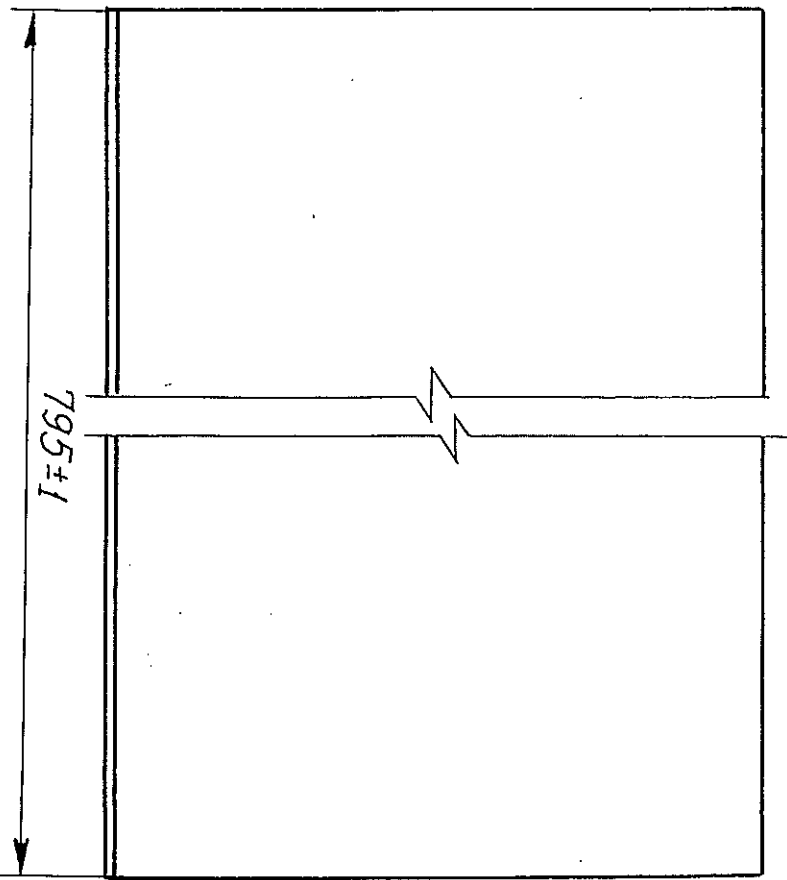
**Вильнюсская  
ТЭЦ**

Лист **К-2414**  
направляющий

М 1:2

Материал	Вес кг
Лист 501-52	3,5

VI осмальной



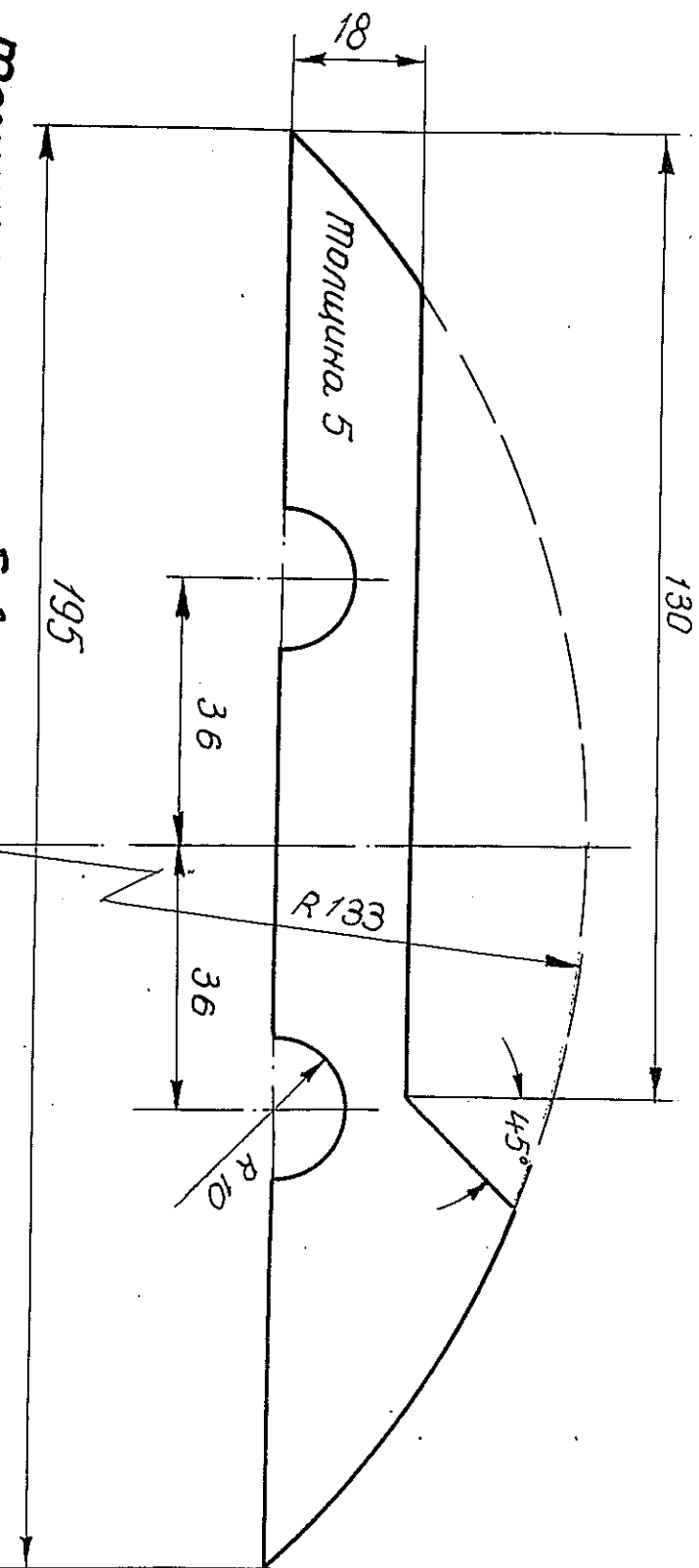
Заготовка  
лист 795 × 220 × 2

Копия чертежа №68927 БК3

Чертун	Дата	Фамилия	Подпись
Провер.			
Нач. отд.		Ю.И.	
И.И.И.		Сарагуля	
Копиров.	В.Г. 58	Самашко	Сам

Вильнюсская  
ТЭЦ

М 1:1	Лист Направляющий	К-2441
		Матер. Бес БК2
		№ 2,8



**Технические требования:**

1. Допуски на размеры по 7му классу точности ОСТ 1010
2. Кромки обработать с чистотой 7Л.

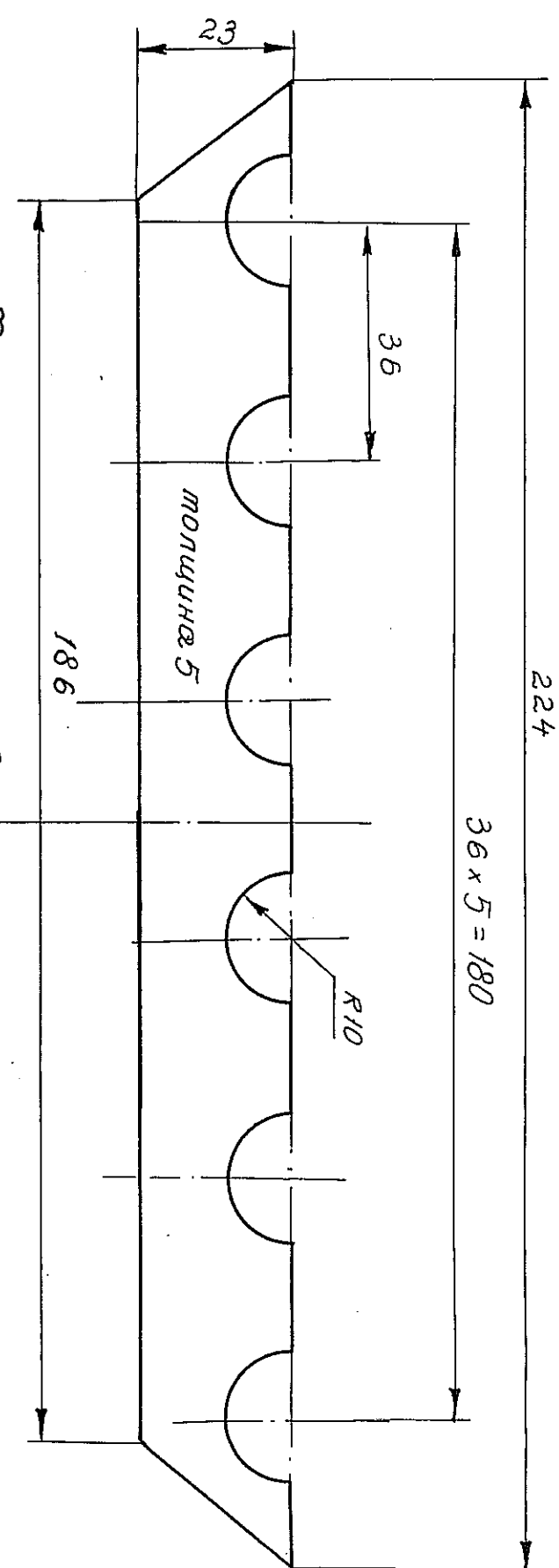
Копия чертежа №69254 БКЗ.

Чертил	Дата	Фракция	Подпись
Провёр.		Вальдемар Васильев	
Нач. отд.		Гай	
Т. И. И. И.		Завершил	
Копиров.	23.11.58	Семашко	Гусь

**Вильнюсская  
ТЭЦ**

<b>М</b>	<b>Лист</b>	<b>К-2403</b>
1:1	<b>перезордки</b>	Масштаб: см 3
		Вес в кг: 0,15

Ибр 500-52



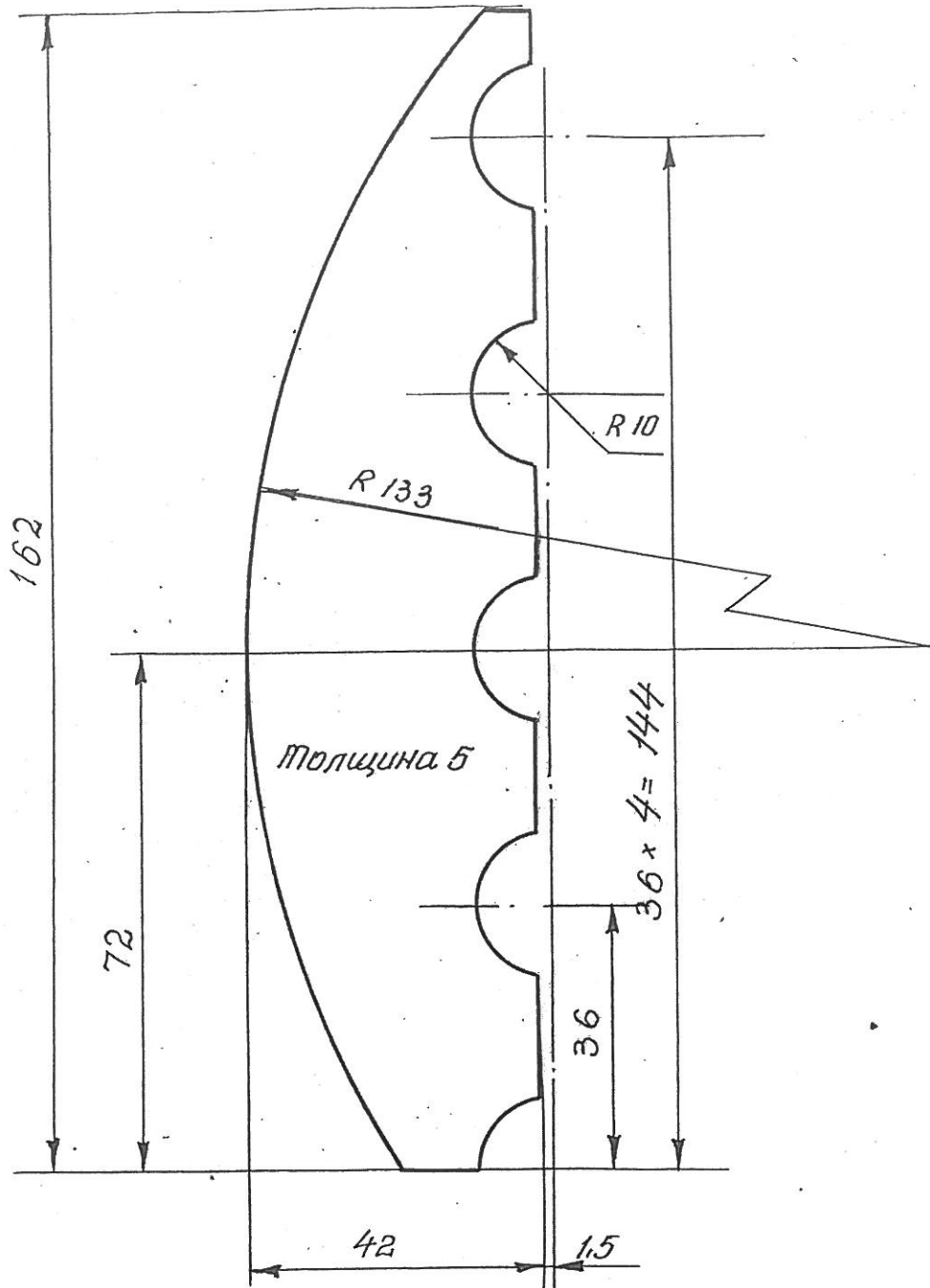
**Технические требования:**

1. Допуски на размеры по Т-му классу точности ОСТ 1010
2. Кромки обработать с чистотой У1. Копия с чертежа №68926 БКЗ

Чертил	Дата	Фамилия	Подпись
Пробер			Вильносская
Маш. отв		Гац	
Тл. инж. еи		Сарацкид	
Копировальн	26.11.58	Генюшко	Сив

**Вильносская**  
**ТЗЦ**

<b>М</b>	<b>Лист</b>	<b>перезгородки</b>	<b>К-2408</b>
			Матер Вес кгг
1:1			Лит 3 Вес кгг
			ГОСТ 500-52



Технические требования:

1. Допуски на размеры по 7-му классу точности ОСТ 1010
2. Кромки обработать с чистотой  $\nabla 1$

Копия черт. № 68925  
БК.3.

	Дата	Фамилия	Подпись
Чертил			
провер.			Вальден
Нач. отд.		Гош	
Гл. инж.		Варгаулис	
Копиров.	22 II.58	Сечашико	Сем

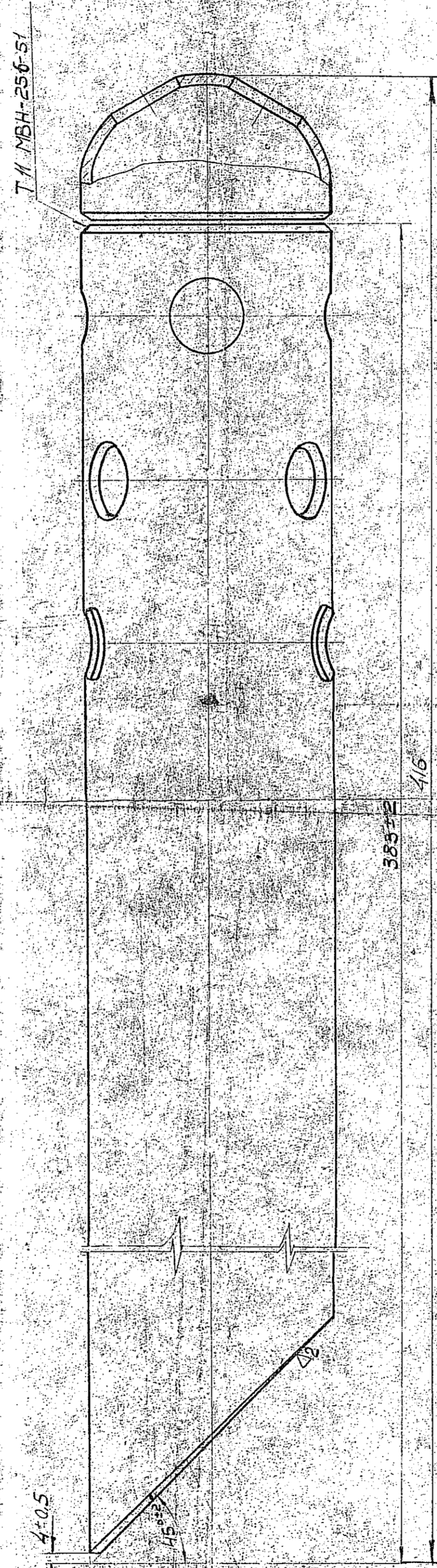
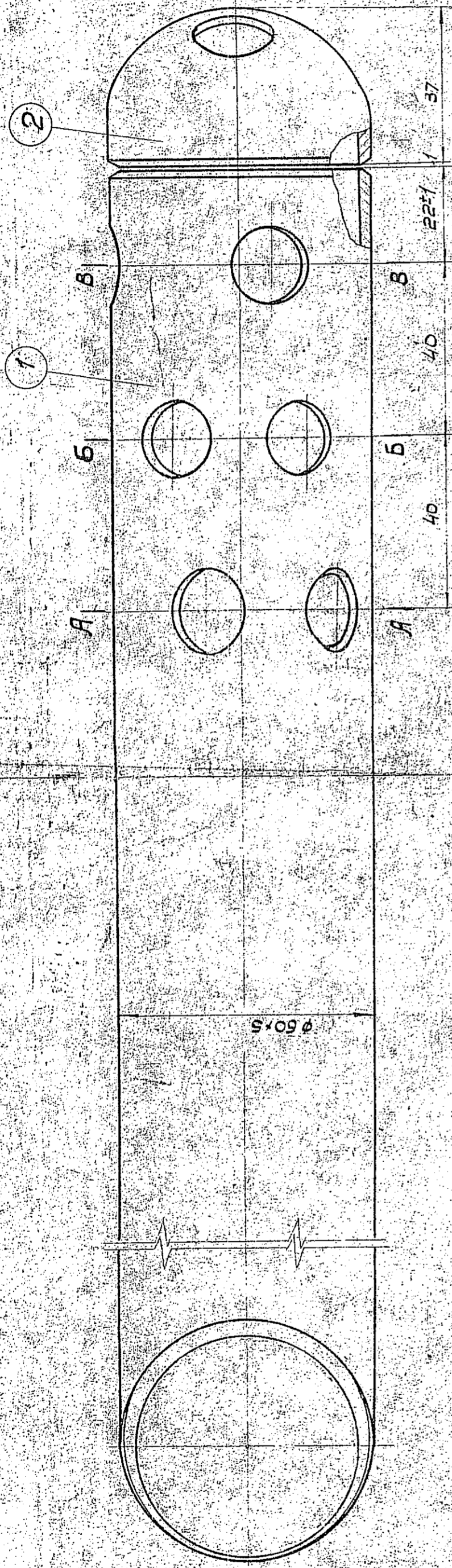
Вильнюсская  
ТЭЦ

М  
1:1

Лист  
перегородки

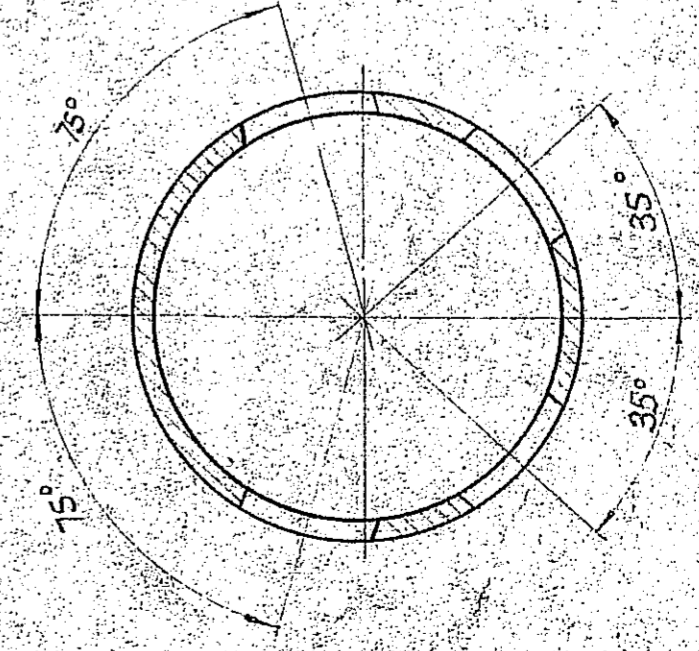
К-2406	
Матер.	Вес в кг.
Ст.3.	0,18
Гост 500-52	

69417

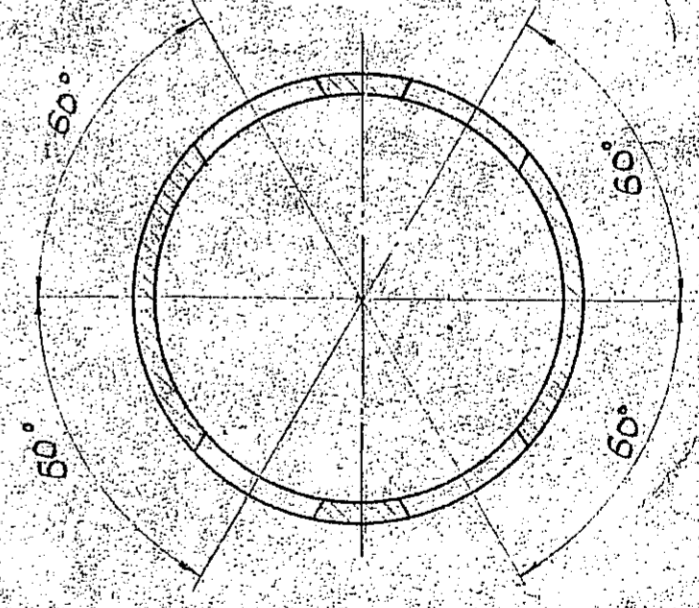


Кромки при сборке  
обрабатывать при сборке

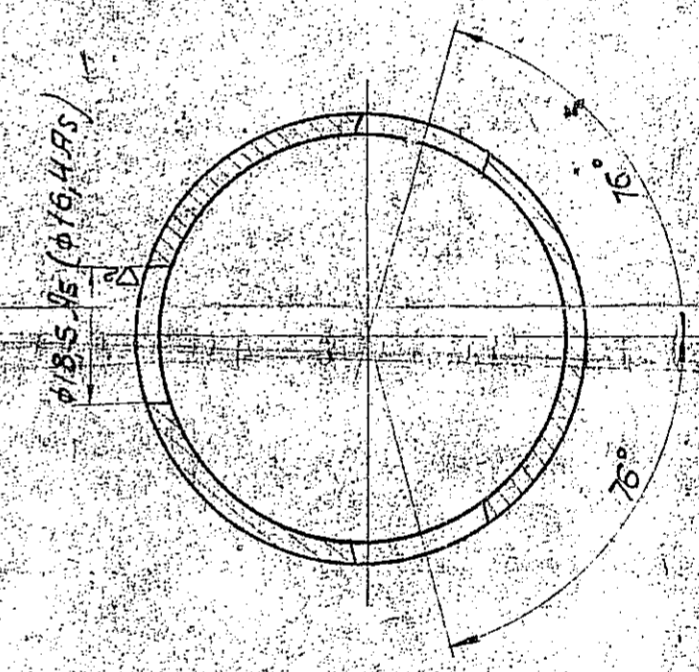
Сечение по АА



Сечение по ББ



Сечение по ВВ



1 Допуски на расстояния между отверстиями  
по Н-5555-53  
2 В свободной гонимости отверстия  
для труб  $\phi 16 \times 2$   
12/2-60. Сталь -

К-8199

Вес направляющего металла 2-42 по ГОСТ 2523-51, 0,025

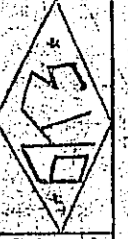
К-2401

№	позначение	наименование	кол	Материал	шт	общ.	Вес б.кг	Прим.
2	69253	Дюбель $\phi 60$	1	201 5520-50	0,22	0,22	0,22	
1	показ-черт	Труба $\phi 60 \times 5$ , $e=383$	1	20 3039-46	2,4	2,4		
н/п	Обознач.	Наименование						

Камера  $\phi 60 \times 5$

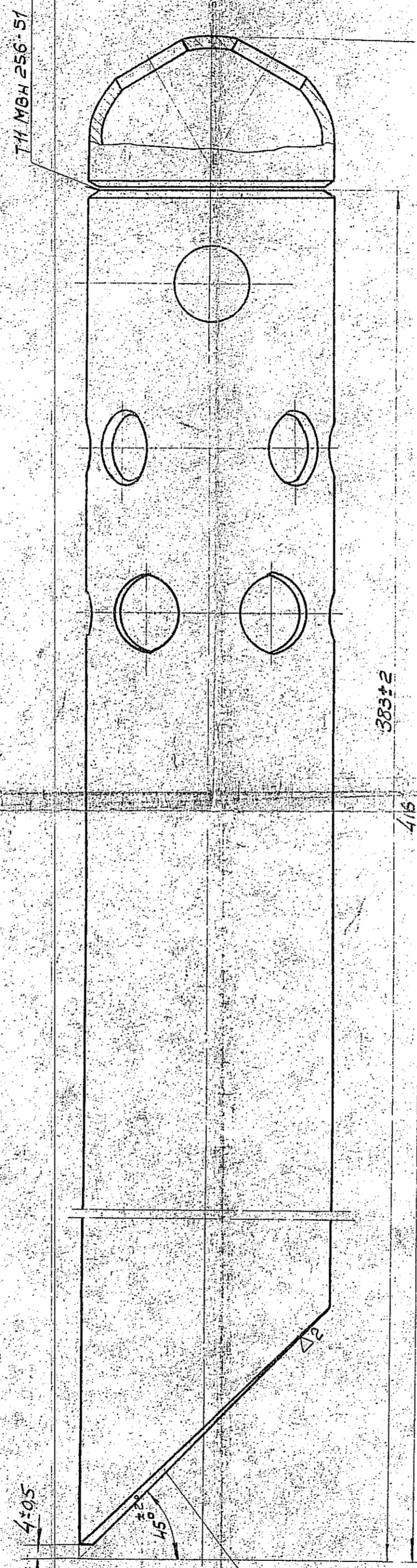
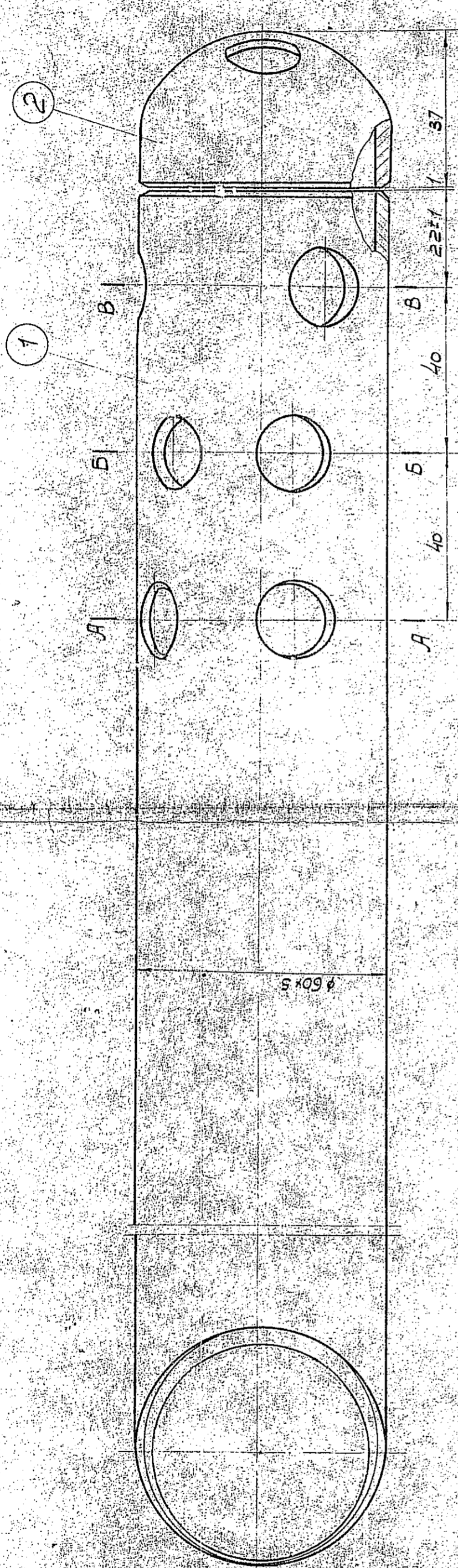
69417

№	позначение	наименование	кол	Материал	шт	общ.	Вес б.кг	Прим.
1	показ-черт	Труба $\phi 60 \times 5$ , $e=383$	1	20 3039-46	2,4	2,4		
н/п	Обознач.	Наименование						



ОКБ

69418



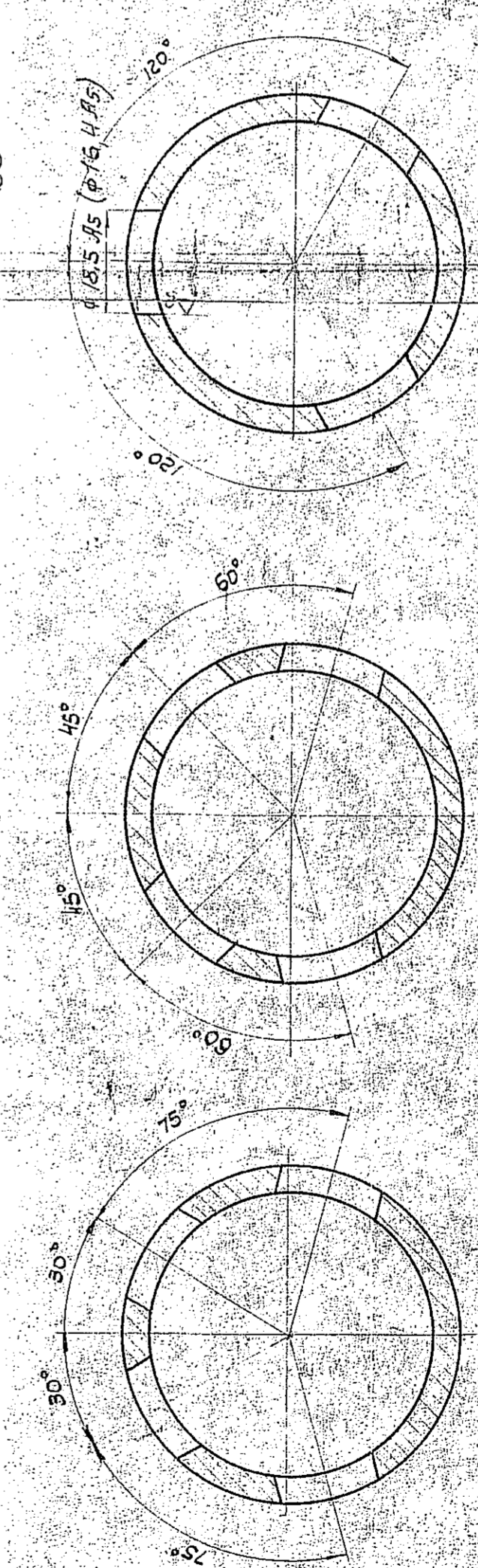
4:05

Кромки при сборке обрабатывать

Сечение по АА

Сечение по ББ

Сечение по ВВ



- 1 Допуски на расстояния между отверстиями по Н-5566-53
- 2 В скобках даны размеры отверстий для труб  $\phi 16 \times 2$

К-8198

Вес наплавленного металла 3-42 ГОСТ 2523-51 0,025

К-2401

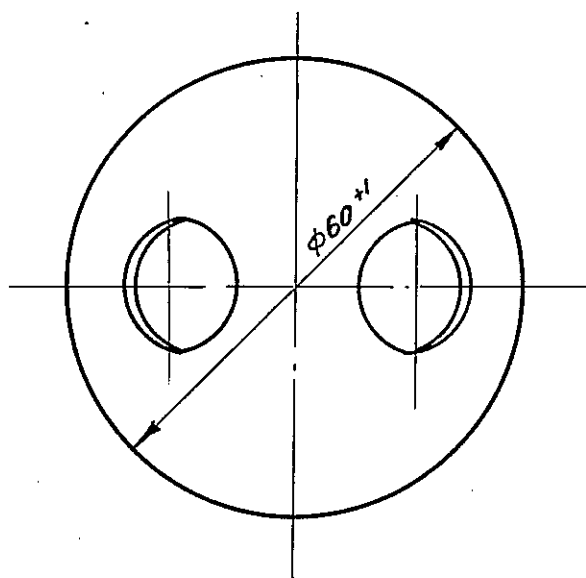
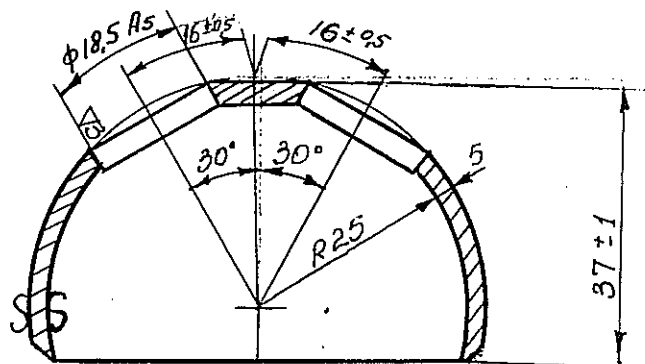
№	по эскизу черт.	Допышко $\phi 60$	Труба $\phi 60 \times 5$ , 22383	коп. материал	Вес в кг	Прим.
1		1	1		0,22	0,22
2		1	1		2,4	2,4
Итого					2,62	2,62

№	обозначение	Наименование	коп.	материал	Вес в кг	Прим.
1	Камера $\phi 60 \times 5$	Камера $\phi 60 \times 5$	1	Сталь	2,62	1,1
2	Верхняя крышка	Верхняя крышка	1	Сталь	2,4	1,1



М.И.С.А.В.И.С.



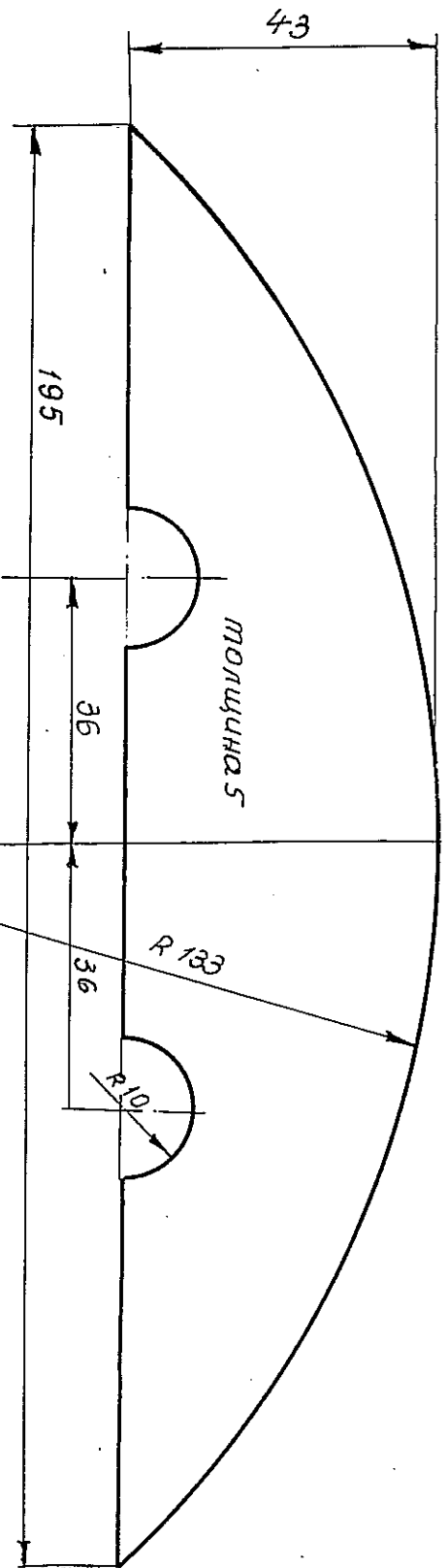
Обработка кромки под сварку Т II МВН-256-51 Б-21

Копия чертежа № 253 Б.К.З.

	Дата	Имя	Подпись
Чертил			
Провер			Вильнюс
Нач. отд.		Гау	
Пл. инженер		Сарвайтис	
Копиров	1. III. 58г.	Семашко	Сем

**Вильнюсская  
ТЭЦ**

<b>М</b> 1:1	<b>Домышко</b>	<b>К-2401</b>	
		Матер. 20 К ГОСТ 5520-50	Вес в кг 0,22



### Технические требования

1. Должны на размеры по Т.к. точности ост. 1010
2. Кромки обрабатывать с учетом  $\Delta 1$

Дата	Фамилия	подпись
Чертил		
Пробер		
Нач. отд.	Гау	
Л. инж.н.	Саргацян	
Копиров	24.11.58	Севастьян

**Вильнюсская  
ТЭЦ**

<b>М</b>	<b>Лист</b>	<b>К-2402</b>	Матер.	Вес вкз
			Ст. 3	0,27
<b>пересборки</b>				
1:1				

Копия чертежа №68922 Б.К.3.